

PLASMA 150 D

Inverteres plazmavágógépeink alkalmasak fém és nem vas fémek, mint pl. rozsdamentes acél, alumínium, bronz, réz pontos, stabil vágására. Sorjamentes éleket vág és a vékony lemezeket sem deformálja el. A Plasma 40 D érintéses gyújtással rendelkezik, a Plasma 70 D, 100 D és 150 D pedig magasfrekvenciás (HF) gyújtással, mely lehetővé teszi a könnyű ívgyújtást szennyezett felületű, festékes vagy rozsdás felületen is. A magas bekapcsolási idő által kifejezetten ipari munkákra ajánljuk, ahol folyamatos vágásra használják. Robosztus fémburkolatos felépítésüknek köszönhetően kiválóan alkalmasak ipari területeken végezett munkákhoz. Az inverterek piacán különleges belső felépítésük révén a nedvességgel és porral szembeni ellenállóságuk egyedülálló, ezért megbízhatóságuk kiváló. Kis méretük és súlyuk lehetővé teszi a munkaterületek közötti könnyű hordozhatóságot.



Paraméterek

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Hálózati feszültség | 3 fázis - 380 ±10% V |
| Frekvencia | 50/60 Hz |
| Teljesítményfelvétel | 27 KvA |
| Üresjáratú feszültség | 330 V |
| Vágóáram | 20-150 A |
| Átvágóképesség (finom / durva) | 40 / 50 mm |
| Ívfeszültség | 144 V |
| Bekapcsolási idő | 60 % |
| Üresjáratú veszteség | 40 W |
| Hatásfok | 85 % |
| Teljesítménytényező | 0.93 |
| Szigetelési osztály | F |
| Védelmi besorolás | IP21S |
| Ívgyújtás | HF |
| Levegőnyomás | 4-6 Bar |
| Súly | 48 Kg |
| Méret | 570 x 310 x 630 mm |

Támogatás



KÖSZÖNJÜK ÉRDEKLŐDÉSÉT.

TOVÁBBI KÉRDÉS ESETÉN VEGYE FEL VELÜNK A KAPCSOLATOT.

SYRIUS-WELD Kft. 3508 Miskolc, Futó u.74 • Tel: +46/500-822 • E-mail: info@syrius.hu
www.syrius.hu