

SYRIUS®



MIGPULSE 501DPP

MIG / MAG hegesztőinverter

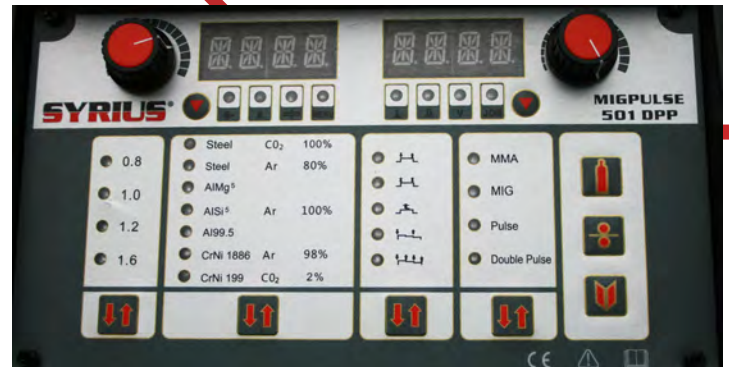
Cikkszám: PMD08

Eljárás	digitális vezérlésű fogyóelektrodás, pulzált fogyóelektrodá (MIG/MAG) bevontelektrodás (MMA) hegesztés	
Hálózati feszültség	380V ± 20% 50/60Hz 3 fázis	
Eljárás	MIG	MMA
Hegesztőáram	60-500 A	
Felvett áramerősség (max)	37.5 A	38.4 A
Teljesítmény	24.7 kVA	25.3 kVA
Ívfeszültség	25-39V	24-40V
Üresjáratú feszültség	110 V	
Bekapcsolási idő	500 A/ 100 %	
Teljesítménytényező	0,85	

Hatásfok	85%
Hegesztési módok	2T, 4T, S2T, S4T, Spot
Hegesztőhuzal dob átmérő	301 mm
Hegesztőhuzal	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Védelmi fofokozat	IP21S
Szigetelési osztály	F
Méret	683 x 334 x 566mm(áramforrás), 661 x 261 x 464mm (előtoló egység)
Tömeg	42kg (áramforrás), 18kg (előtoló egység) 36kg(szállítókosz))

A készülék jellemzői

- ellenálló, ipari kivitel
- teljesen digitális (DSP) és szinergikus vezérlés,
- előre beállítható paraméterek, könnyű kezelés
- IGBT-s inverter technológia
- különösen alkalmas vékony alumíniumlemezek hegesztésére
- beépített szinergia-adatbázis
- memória és betöltés funkció a paraméterek tárolására
- hálózati funkciók: központi felügyelet, beállítás, szoftverfrissítés és távdiagnózis
- alkalmas automatikus hegesztőrendszerek (robotok) áramforrásaként
- hegesztési folyamatok működés közbeni jegyzőkönyvezése
- 100% bekapcsolási idő, akár 50m összekötőkábel, automatikus feszültségkiegyenlítés
- pormentes hűtési rendszer, teljeskörű védelem nedvesség és korrózió ellen



- védelem túlmelegedés, túláram és hálózati feszültségingadozás ellen
- stabil hegesztőív, csekély fröcskölés, mély beolvadás, esztétikus varratok
- különálló, könnyen mozgatható előtoló egység
- sokoldalúan kombinálható szállítókosz
- nagyteljesítményű vízhűtőkör

Tartozékok

Előtoló egység



Testkábel



500A vízhűtéses
hegesztőpisztoly
(4 m vagy 5 m)



SYRIUS vízhűtőkör



Szállítókosz



RHÖNA CO₂
reduktor (0780864)



Összekötő
kábel (5 m)

