

TITANIUM 400 AC/DC

TIG-GTAW AC/DC - HF Három-Fázis - 3 400 A

Ref. 037830 - 400 V - 3φ

SYRIUS®

A TITANIUM 400 AC / DC nagy teljesítményű TIG AC / DC áramforrás (400 A-tól 60% -ig), amely hegesztési eljárások széles választékát kínálja (TIG AC, DC, MMA). Minden típusú anyag hegesztésére használható; szénacél, rozsdamentes acél, alumínium, réz, titán. Ideális vékony szelvény hegesztésére is, impulzus üzemmódja csökkenti a bevitt hőmennyiséget és jobb ívvezérlést biztosít. Intuitív és rendkívül funkcionális, digitális kezelőfelülete lehetővé teszi a hegesztési paraméterek könnyű megváltoztatását.

5 TIG/GTAW HEGESZTÉSI MÓDOK

DC	DC Standard: DC hegesztés a legtöbb vasfémen. DC Pulse: korlátozza a munkaanyagban a bevitt hőmennyiséget. Ideális nagyon vékony lemezekhez.
AC	AC Standard: alumínium és ötvözetek hegesztése (Al, AISi, AlMg, AlMn ...). AC Pulse: korlátozza a munkadarab és a hőbevitel növekedését. Ideális nagyon vékony lemezekhez. AC Mix: Az AC és DC áram váltása felgyorsítja a termelékenységét az alumínium szerelvényeken.



Kiegészítők nélkül szállítva (opcionális kocsi)

AUTOMATIZÁLÁS & ROBOTIKA

- Csatlakoztatható az 5 hegesztési mód az áramforrás vezérléséhez konzolról vagy PLC-ről.
- Csatlakoztatható egy opcionális híd segítségével a robotok használatához.

OPTIMALIZÁLT BEÁLLÍTÁSOK

- **4 heftelési mód :**
 - SPOT / SPOT IDŐZÍTÉS : hagyományos heftelés, vékonylemez hegesztés előtt.
 - TACK / TACK IDŐZÍTÉS : rendkívül pontos pontrögzítés, oxidáció nélkül, csökkentve a hőbevitel kockázatát. A pontok láthatatlanok a hegesztési végvárakban.
- **2 típusú indítás :** HF (érintés nélkül) vagy LIFT (érintéssel) interferenciára érzékeny környezetben.
- **3 vezérlésmód:** 2T, 4T és 4T LOG
- **Az AC és az impulzus hullámformák beállíthatósága,** megkönnyíti az ívvezérlést és a beolvadást, miközben csökkenti a zajszintet.
- A pisztoly automatikus felismerése: kompatibilis az indítóval, a dupla gombbal és a potméteres pisztollyal.

SMART

- **SZINERGIKUS mód:** 3 adat bevétele után kínál a hegesztés típusához igazított konfigurációt: anyag típusa, hegesztési vastagság és hegesztési helyzet.
- **E-TIG mód:** konstans beolvadást biztosít, függetlenül a pisztoly helyzetétől a munkadarabhoz viszonyítva (hegesztési energiaszabályozás).

FEJLESZTETT INTUITIVITÁS

- Az új egyszerűsített HMI a TIG-hegesztők navigációs szokásaira összpontosított (EASY).
- Ideális a WPQR és a WPS (EXPERT és ADVANCED) betartásához.
- Frissíthető gép és szinergiák, USB-kulcson keresztül.
- A hűtőegység (ref. 013537) és a kocsi (ref. 037328) opcionális.
- 100 program / feladat rögzítése folyamatonként ismétlődő feladatokhoz (USB-meghajtóra menthető).
- Távirányító (opcionális pedál vagy kézi) csatlakoztatható az eszközökhöz.
- Intelligens szellőztetés vezérlés az energiafogyasztás, a por elszívása és az áramforrás zajának csökkentése érdekében.

SMAW/MMA HEGESZTÉS

- **MMA:** rutil, bázikus és cellulóz bevontelektrodák (Ø 8 mm-ig).
- **MMA AC:** lehetővé teszi a hegesztést az ív mágneses zavarása nélkül.
- **MMA Pulse:** függőleges helyzetben hegesztéshez kifejlesztve .

PONTOS

- Hegesztő tartozékok kalibrációs módja a feszültség mérésének beállításához és az energia kiszámításának javításához.
- ENERGIA üzemmód, kijelző és számítási energia hegesztés után az EN1011-1, ISO / TR 18491 és QW-409 szabványok szerint.
- Adathordozhatóság: a felhasználói feladatok betöltése / mentése és a számítógép konfigurálása USB-kulcsról.
- Nyomonkövethetőség: Az EN 3834 szabvány szerinti ipari gyártás során nyomon kell követni / rögzíteni az összes hegesztési lépést, hegesztésről, hegesztésre.

ROBUSZTUS

- IP 23 besorolás külső használatra.
- Megerősített gépház, HMI védőburkolattal.



- 3 interfész szint** a felhasználó számára:
- EASY (egyszerűsített megjelenítés)
 - EXPERT (teljes kijelző)
 - FELHASZNÁLT (speciális alkalmazások)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRÁLT TECHNOLOGIA			TIG - MMA	U ₀	mm ²	W	cm	kg	IP	Áramfejlesztőtől is használható (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	EN 60974-1 (40°C) 400 A @ 60% 360 A @ 100%	85	70/95	35 (TIG) 170 (MMA)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA