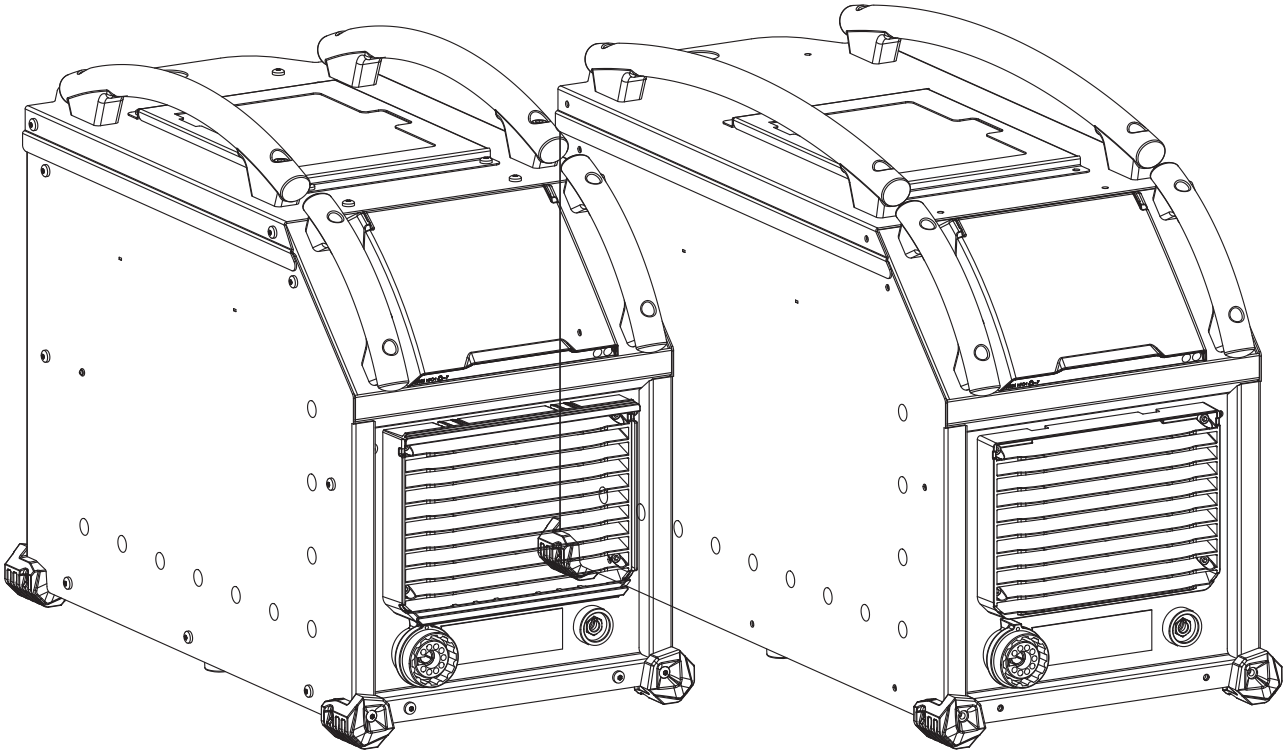
SYRIUS®

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

PLASMA CUTTER 85A / 125A



HU 1-17

FIGYELEM - BIZTONSÁGI TUDNIVALÓK

ÁLTALÁNOS UTASÍTÁSOK

Olvassa el és értelmezze a biztonsági utasításokat, mielőtt a készüléket használatba veszi. A használati utasítást őrizze meg későbbi használatra. A készüléken tilos és balesetveszélyes bármilyen módosítást vagy átalakítást végrehajtani, a készüléket nem rendeltetésszerűen alkalmazni és szakszerűtlenül javítani/javíttatni.

A készülék gyártója és forgalmazója nem vállal felelősséget semmilyen balesetért vagy káreseményért, amely a használati utasítás bármely részének be nem tartásából ered. Kétség esetén forduljon megfelelően képzett szakemberhez felvilágosításért.

KÖRNYEZETI FELTÉTELEK

A készüléket kizárólag hegesztési célra, a használati utasításban leírt korlátozások betartása mellett szabad használni. A kezelőnek minden esetben be kell tartania a vonatkozó biztonsági rendszabályokat. Az ebből eredő sérülésekért a gyártó/forgalmazó nem vállal felelősséget.

A készüléket portól, savaktól és korrozív gázoktól/folyadékoktól védett helyen kell üzemeltetni és tárolni. A gépet csak jól szellőző helyiségben vagy szabad téren üzemeltesse.

Üzemeltetési hőmérséklet:
-10 - +40°C

Tárolási hőmérséklet -20 - +55°C

Páratartalom:
Legfeljebb 50% @ 40°C

Legfeljebb 90% @ 20°C

Magasság:
Legfeljebb 1000m tengerszint feletti magasságig használható.

EGYÉNI VÉDŐFELSZERELÉS ÉS TOVÁBBI BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK

A vágás során a kezelő erős hőnek, zajnak, elektromágneses sugárzásnak, fényhatásoknak, izzó fémszemcséknek, gázoknak és áramütés veszélyének van kitéve. Szívritmusszabályzóval élők kérjék kezelőorvosuk engedélyét a készülék használatához.

A sugárzás és az égések elleni védelemre viseljen kézelő nélküli, teljes testet takaró ruházatot, amely száraz, tiszta és nem éghető anyagból (tűzálló pamut) készült.

Viseljen elektromosan és hő ellen is szigetelő, minősített hegesztőkesztyűt.

Viseljen egész testre kiterjedő védőfelszerelést: hegesztőruha, lábbeli, kesztyű, kötény, fejpajzs... (a hegesztési művelettől függően).A készülék tisztításakor használjon védőszemüveget, és ne használjon kontaktlencsét hegesztéskor .
Szükséges lehet a hegesztési munkahely elzárása a környezettől UV és szikraálló hegesztőfüggönnyel.
A hegesztőmunkahely közelében tartózkodó személyeket hívja fel védőfelszerelés használatára, valamint arra hogy ne nézzenek a hegesztőívbe.

Amennyiben a munkaterületen a zajszint indokolja, a kezelő és a környezetében tartózkodó személyek viseljenek fülvédőt.

Ügyeljen, hogy haja, ruházata stb. ne akadjon bele mozgó alkatrészekbe, pl. a hűtőventilátorba.
Soha ne távolítsa el a készülék burkolatát, miközben az áram alatt van. Az ebből eredő balesetekért a gyártó/forgalmazó nem vállal felelősséget.

A hegesztett munkadarabok forróak és mozgatásukkor égési sérülést okozhatnak. A pisztoly karbantartása előtt várjon, amíg az teljesen lehűl, legalább 10 percet. A munkaterület elhagyásakor gondoskodjon arról, hogy az biztonságos legyen mások számára is.

A MUNKA SORÁN KELETKEZŐ GŐZÖK, GÁZOK

A vágás során keletkező gőzök, füst és gázok károsak az egészségre, ezért mindig jól szellőző helyen hegesszen, vagy ha ez nem lehetséges, gondoskodjon megfelelő elszívóberendezésről. Szűk, zárt helyen történő vágáskor a hegesztő viseljen frisslevegő-ellátású fejpajzsot. Ellenőrizze, hogy ennek jellemzői megfeleljenek a munkavédelmi előírásoknak.

Szűk, zárt helyen történő vágáskor a munkavégzőt folyamatosan felügyelni kell. Bizonyos ólom-, kadmium-, cink-, higany- vagy berilliumtartalmu fémek vágása rendkívül mérgező gázokat képez, ilyen esetben fokozott elővigyázatosság szükséges. A vágás előtt továbbá a munkadarabot zsírtalanítani kell.

TŰZ- ÉS ROBBANÁSVESZÉLY

Védje a teljes munkaterületet. Sűrítettgáz-tartályokat és bármilyen gyúlékony anyagot legalább 11m védtávolságra szabad csak elhelyezni. Tűzoltókészüléket állandóan, jól elérhető helyen készenlétben kell tartani. Ügyeljen a szikrákra és a fröcskölésre, ezek hatótávolságából távolítson el minden éghető anyagot.

Személyeket, tűzveszélyes tárgyakat, nyomástartó edényeket a munkaterülettől biztonságos távolságra kell elhelyezni.
Zárt tartályok és csővezetékek hegesztése szigorúan tilos. A nyitott tartályokat, vezetékeket hegesztés előtt meg kell tisztítani, azokból a gyúlékony anyagokat (üzemanyag, olaj stb.) ki kell űríteni. Köszörüléskor a szikrák ne érjék se a készüléket, se bármilyen gyúlékony anyagot.

ELEKTROMOS BIZTONSÁG

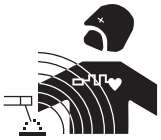
A készüléket kizárólag földelt hálózati csatlakozóba szabad kötni. Az itt ajánlott kapacitású biztosítékot alkalmazza. Az elektromos kisülések élet- és súlyosan balesetveszélyesek, tartsa be az érintésvédelmi szabályokat minden esetben.

Ne érintse meg a készülék tartozékainak áramvezető részeit, amikor azok csatlakoztatva vannak az áramforráshoz.
A készülék burkolatának felnyitása előtt teljesen áramtalanítsa a készüléket, húzza ki a hálózatból, és várjon legalább 2 percet, amíg a készülékben a kondenzátorok kisülnek.
A sérült vezetékeket és hegesztőpisztolyt ne használja tovább, haladéktalanul cseréltesse ki szakemberrel.
Mindig a megfelelő méretű hegesztőcsatlakozókat használja.
A készülék használatakor száraz, jó állapotú ruházatot és minden esetben szigetelő lábbelit viseljen.

ELEKTROMÁGNESES KOMPATIBILITÁS

Ezeket az A energiaosztályú készülékeket ipari telephelyeken történő használatra tervezték, nem alkalmasak alacsony teljesítményű lakossági hálózatról történő üzemeltetésre. Ilyen helyeken nehézséget okoz az elektromágneses kompatibiilitás biztosítása a hálózati interferencia és a rádióhullámok következtében.

ELEKTROMÁGNESES ZAVAROK



A vezetékeken átfolyó elektromosság elektromágneses mezőt (EMM) hoz létre.

Az EMM megzavarhatja bizonyos orvosi implantátumok, pl. szívritmusszabályzók működését. Az ilyen jellegű kockázatokat a készülék használata előtt fel kell mérni, pl. a hegesztési munkahely környékén tartózkodók számára fennálló kockázatot, vagy az egyes hegesztőkre ható hatásokat.

Szívritmusszabályzóval (pacemaker) élők kérjék kezelőorvosuk engedélyét a készülék használatához. A vágás közben keletkező elektromágneses sugárzásnak jelenleg nem ismert egészségügyi kockázatai lehetnek.

A KÉSZÜLÉK ELHELYEZÉSE ÉS HASZNÁLATBAVÉTELE

Összefoglaló
A felhasználó a felelős azért, hogy a hegesztőkészüléket a gyártó utasításainak megfelelően helyezze el és üzemeltesse. Amennyiben elektromágneses zavarok jönnek létre, a felhasználó felelőssége, hogy ezeket a gyártó/forgalmazó segítségével megszüntesse. Egyes esetekben elégséges lehet az áramkör megfelelő földelése, más esetekben viszont szükséges lehet az áramforrás elektromágneses árnyékolása és bemeneti szűrők felszerelése. Alapvetően az elektromágneses interferenciát olyan szintre kell csökkenteni, ahol már nem okoz érzékelhető gondot.

A hegesztőmunkahely berendezése
A készülék üzembehelyezése előtt mérje fel a lehetséges előforduló elektromágneses zavarforrásokat.
Különösen ajánlott az alábbiak figyelembevétele:

a) más vezetékek jelenléte (hálózati, telefon, vezérlőkábel stb.) az áramforrás fölött, alatt vagy bármelyik oldalán;
b) televízió vevő és átjátszó készülékek;
c) számítógépek és számítástechnikai eszközök;
d) fontos biztonsági berendezések, pl. szerszámgépek biztonsági áramkörei;
e) személyek által használt egészségügyi készülékek pl. szívritmusszabályzó vagy hallókészülék;
f) kalibráló és mérőműszerek;
g) a készülék elszigetelése más berendezésektől.
A felhasználó felelőssége, hogy az egy helyiségben üzemeltetett készülékek egymással elektromágnesesen kompatibilisek legyenek. Ez egyes további intézkedéseket igényelhet pl.:
h) ossza be pontosan azokat az időpontokat, amikor a hegesztőberendezés üzemel, és ilyenkor ne használjon más, érzékeny készülékeket.

A terület, amelyet a készülék körül figyelembe kell venni az interferencia felméréséhez, az üzemeltetési helyszín adottságaitól és a használat intenzitásától függ. A befolyásolt terület túlterjedhet az üzemeltetési hely helyrajzi határain.

JAVASOLT MÓDSZEREK AZ ELEKTROMÁGNESES KIBOCSÁTÁS CSÖKKENTÉSÉRE

a. Országos elektromos hálózat: a berendezést a gyártó utasításainak megfelelően kell az elektromos hálózathoz csatlakoztatni. Ha előfordulnak zavarok, további intézkedések válhatnak szükségessé mint pl. a hálózati áram zavarszűrése. Megfontolandó a hálózati vezeték árnyékolása fémharisnyával. Ebben az esetben az árnyékoló háló vezetőfolytonosságát a kábel teljes hosszán biztosítani kell. Az árnyékolást össze kell kötni a készülék burkolatával is.

b. A berendezés karbantartása: az áramforrást a gyártó utasításának megfelelően rendszeresen karban kell tartani. A készülék bekapcsolt állapotában minden fedél, szerelőnyílás stb. legyen megfelelően lezárva. A berendezést a használati utasításban látott beállításokon túlmenően tilos átalakítani, módosítani. Az ívgyújtó és az ívstabilizáló berendezések közötti szikraközt a gyártó utasításának megfelelően kell beállítani.

c. Vezetékek: mindig a lehetséges legrövidebb kábelt használja, ezeket egymáshoz és a talajhoz közel, vagy lehetőleg a talajon helyezze el.

d. Elektromos ívképződés: figyelembe kell venni az áramforrás közelében található fémtárgyakat. A munkadarabbal érintkező fémtárgyak növelik az áramütés veszélyét, különösen amennyiben a kezelő hozzáér mindkettőhöz. A kezelőt el kell szigetelni ezektől a fémtárgyaktól.

e. A munkadarab földelése: amennyiben a munkadarab, mérete vagy elhelyezkedése miatt nincs földelve (például hajótestek vagy nagyobb méretű fémszerkezetek esetén), a földelés, bár nem szükségszerűen, esetenként csökkentheti az emissziót. Kerülendő a tárgyak földelése, ha ez növeli a kezelő biztonsági kockázatát. Az optimális megoldás a munkadarab direkt földelése, de egyes országokban a szabályozás ezt nem engedi meg, itt egy kondenzátort kell beiktatni a földelésbe.

f. Védőburkolat: az egyes vezetékek és berendezések védőburkolattal történő ellátása csökkenti a zavarok esélyét. Egyes esetekben a teljes hegesztési terület védelme is szükséges lehet.

A KÉSZÜLÉK SZÁLLÍTÁSA ÉS MOZGATÁSA

A készülék fogantyúval van ellátva a könnyebb mozgatás érdekében. Ne becsülje alá a készülék tömegét. A hordfogantyút daruzásos emeléshez nem szabad használni.
Tilos a készüléket a vezetékeknél vagy a pisztolynál fogva mozgatni. A készüléket mindig függőleges pozícióban mozgassa.

ÜZEMBEHELYEZÉS

Az alábbiakat be kell tartani:
• A berendezést max. 10° dőlésszögű, szilárd, száraz, tiszta padlón kell elhelyezni.
• A munkaterület szellőzése legyen megfelelő hegesztéshez, és biztosítson könnyű hozzáférést a kezelőszervekhez.
• Ne vigye a gépet olyan helyre, ahol sok a fémpor.
• A készüléket esőtől és közvetlen napsütéstől védett helyen kell elhelyezni.
• A készülék védelmi fokozata IP23, ami azt jelenti:
- A burkolat védett ≥12.5mm méretű tárgyak behatolása ellen
- Védett 60% szögben hulló esőcseppektől
Az IP23 védelmi fokozat értelmében a készülék használható szabadban.

A hálózati vezetékeket, hegesztőkábeleket stb. mindig teljesen csévélje le a túlmelegedés megelőzésére.

A gyártó/forgalmazó nem vállal felelősséget semmilyen kárért vagy sérülésért, amely a készülék nem rendeltetésszerű használatából vagy engedély nélküli átalakításából ered.

KARBANTARTÁSI JAVASLATOK

• Karbantartást csak képzett villamossági szakember végezzen. Évente legalább egy átvizsgálás javasolt.
• Karbantartás, javítás előtt teljesen áramtalanítsa a gépet, húzza ki a hálózatból, és várjon néhány percet a burkolat megbontása előtt, hogy a kondenzátorok kisülhessenek. A készülék belsejében magas feszültség és áramerősség uralkodik.

• Negyedévente - indokolt esetben gyakrabban - távolítsa el a gépburkolatot és sűrített levegővel fújja ki a lerakódott port. A csatlakozókat, vezetékeket multiméterrel ellenőrizze.
• Rendszeresen ellenőrizze a hálózati vezeték állapotát. Megtört vagy sérült szigeteléső vezetéket tilos használni, ezt haladéktalanul cseréltesse ki a szakszervizben.
• Biztosítsa a levegő szabad áramlását a készülék hűtőrácsainál.
• Tilos a készüléket csővezetékek kiolvasztására, akkumulátorok töltésére és motorok indítására alkalmazni.

ÜZEMBEHELYEZÉS ÉS HASZNÁLAT

Az üzembehelyezést szakember végezze. A berendezés összeállítása alatt a gép legyen áramtalanítva. Tilos több berendezést sorosan vagy párhuzamosan egymáshoz kötni.

TELEPÍTÉS - A TERMÉK MŰKÖDÉSE

A berendezést csak a gyártó által felhatalmazott, képzett személyzet kezelheti. Az üzembe helyezés során az üzemeltetőnek gondoskodnia kell arról, hogy a gép ki legyen húzva a konnektorból. A berendezés soros vagy párhuzamos áramkörökhöz csatlakoztatása tilos.

Tartozékok:

	CUTTER 85A TRI	CUTTER 125A TRI
	Ref. 031074	Ref. 029903
	✔ MT 125 - 6m	✔ MT 125 - 6m
	✔ 4 m - 10 mm²	✔ 4 m - 16 mm²
Kezdő készlet	✔	✔
Levegő csatlakozó	✔ 8 mm + 10 mm	✔ 8 mm + 10 mm

A géphez tartozó kiegészítő tartozékokat csak azonos modellekkel szabad használni.

Áramellátás - Indítás

A 85A berendezés egy EN 60309-1 típusú 32A csatlakozóval van ellátva.
A 125A berendezés dugó nélkül kerül szállításra, javasoljuk az EN 60309-1 típusú 68A dugó használatát.
Tápegységük 400 V +/- 15% (50 - 60 Hz) EARTHED telepítéssel van ellátva, és védettek a generátorokkal való együttműködésben. Ezt a gépet csak három fázisú, négy vezetékes és egy földelt semleges áramvezető rendszerrel szabad használni.
Az abszorbeált effektív áram (I1eff) megjelenik a gépen az optimális használat érdekében. Ellenőrizze, hogy az áramellátás és annak védelme (biztosíték és / vagy megszakító) kompatibilis-e a gép által szükséges árammal.

MŰKÖDÉS ÁRAMFEJLESZTŐRŐL

Ezek a gépek csak akkor működhetnek áramfejlesztőről, ha a 400 V-os kiegészítő tápegység biztosítja a szükséges mennyiségű energiát.
A generátornak meg kell felelnie a következő követelményeknek:
- A csúcs alternatív feszültsége alacsonyabb, mint 700 V.
- A frekvencia 50 és 60 Hz között van.
- Az effektív alternatív feszültség mindig meghaladja a 400 Vac ± 15% -ot.

Feltétlenül ellenőrizze ezeket a követelményeket, mivel több generátor nagyfeszültségű csúcsokat generál, amelyek ezeket a gépeket károsíthatják.

HASZNÁLAT HÁLÓZATRÓL

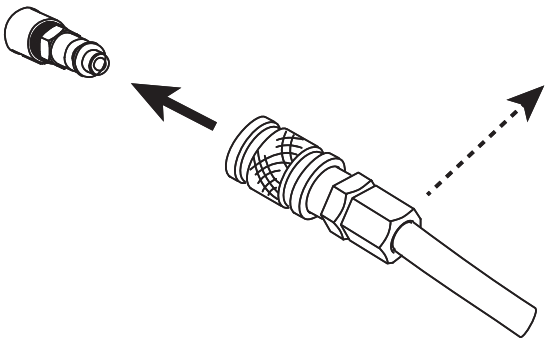
Az összes hosszabbító kábelnek megfelelő méretűnek és keresztmetszetűnek kell lennie a gép feszültségéhez viszonyítva. Használjon olyan eszközöket, amelyek megfelelnek a nemzeti biztonsági előírásoknak.

BERENDEZÉS	FESZÜLTSÉG	HOSSZABBÍTÓ (<45m)
85A TRI	400V	6 mm²
125A TRI		10 mm²

LEVEGŐELLÁTÁS

A levegőellátás történhet egy kompresszorral vagy magas nyomású levegő rendszerrel. Magasnyomású manométert kell használni. A manométert bármilyen típusú levegőellátás esetében használni kell.

A levegőellátás alacsony akkor a vágási sebesség lecsökken, a vágási minőség csökkenhet. A max. vágási képesség csökken ahogy a kopóalkatrészek élettartalma is.



A gázellátás csatlakoztatása 9,5 mm gyorscsatlakozó csővel.

A nyomás nem haladhatja meg a 9 bar-t.

Az ajánlott nyomás 5–9 bar, legalább 305 L / perc.

Kézipisztoly

A pisztolyt környezeti levegővel hűtik, és nem igényelnek speciális hűtést.

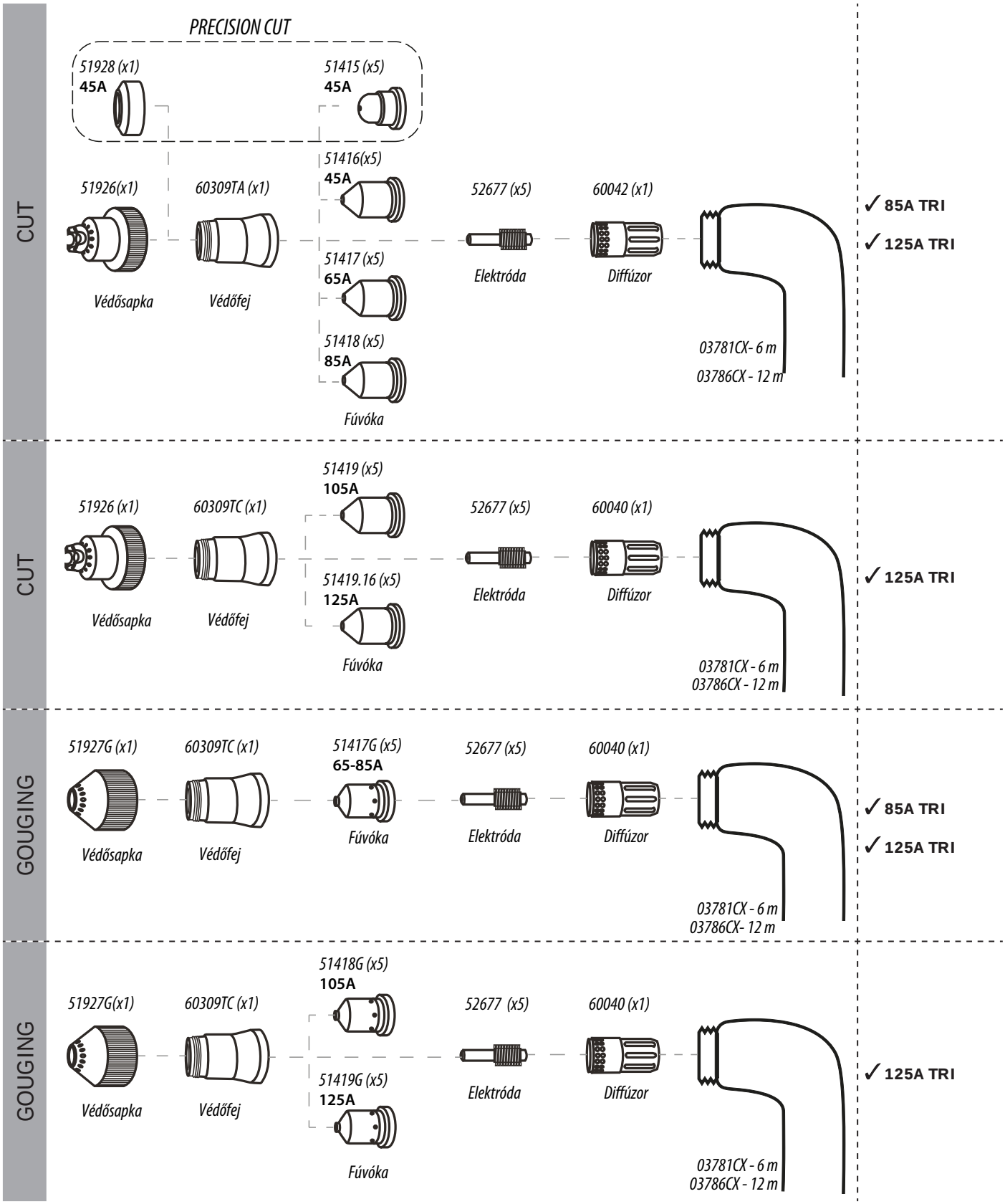
1 - Fogyóeszközök életciklusa

A Plazmavágó 85A TRI és 125A TRI fogyóeszközeinek csere gyakorisága többféle tényezőtől függ :

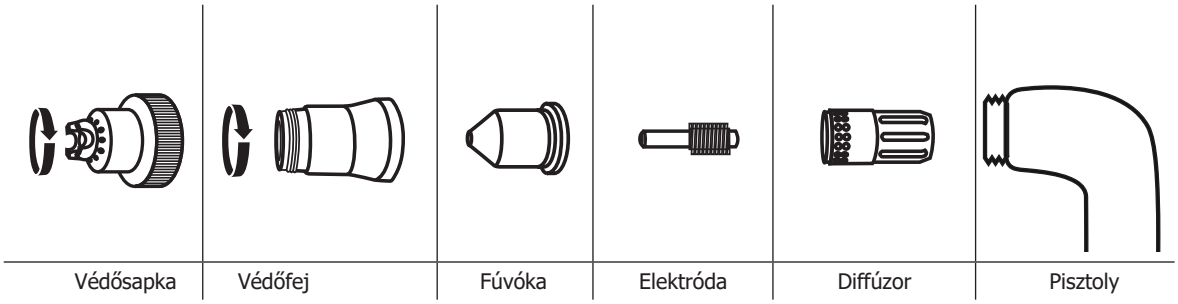
- A fém vastagsága.
- Az átlagos vágási idő
- Vágási mód (kézi vagy automatikus).
- A levegő minősége (olaj, páratartalom vagy egyéb szennyező anyagok jelenléte).
- A lyukasztás vagy a vágás a széltől.
- Megfelelő távolság a pisztoly és az alkatrész között vágáskor vagy gyököléskor.

Normál körülmények között:
- A kézi vágás során az elektróda használódik el először
- Az automatikus vágás során a védőfej használódik el először

Kézipisztoly tartozékok :



A tartozékok cseréje előtt kapcsolja ki a gépet !!!



Gépi pisztoly (REF. 040014)

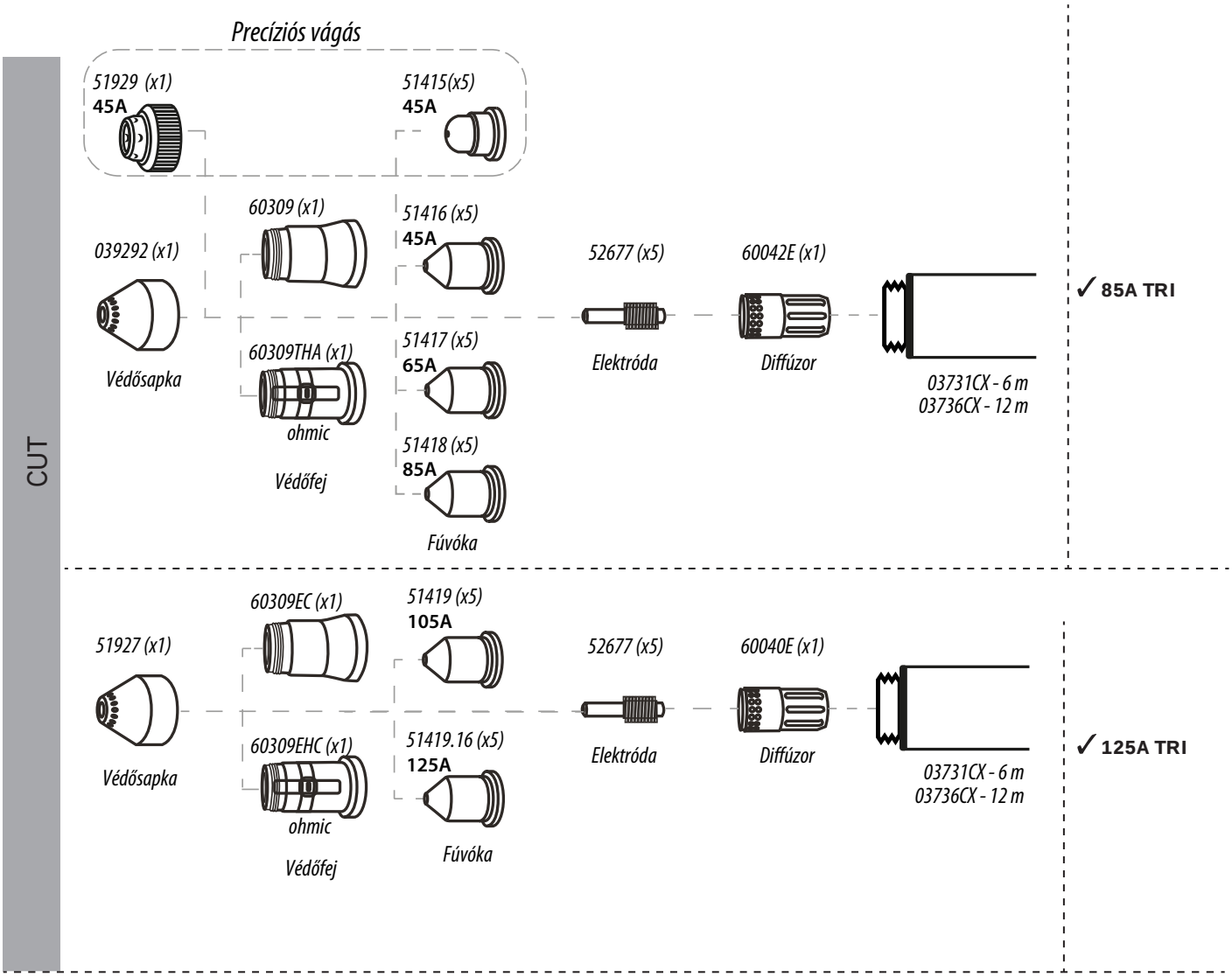
1 - tartozékok

Az gépipisztoly "védetlen" fogyóeszközöket használ, tartson kis távolságot (2-3 mm, a pisztoly és a fém között).

A vágási teljesítmény maximalizálása érdekében fontos, hogy a plazmavágó beállításaitól függően a megfelelő tartozékot használjanak.

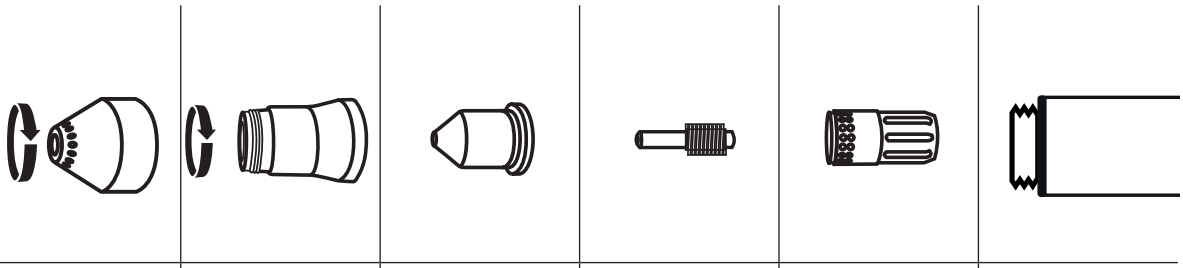
- A túl alacsony áram alacsony vágási teljesítményhez vezet.
- A tartozék számára túl magas áram korai romláshoz vezet.

Ilyen esetekben a gépipisztoly használata nem lehetséges.



A tartozékok cseréje előtt kapcsolja ki a gépet !!!

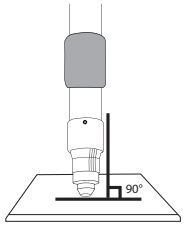
Az gépipisztoly használatához az összes tartozékot megfelelő sorrendben kell felszerelni: diffúzor, elektróda, fúvóka, védőfej és pajzs.



Pajzs	védőfej	Fúvóka	Elektróda	Diffuzor	Pisztolytest

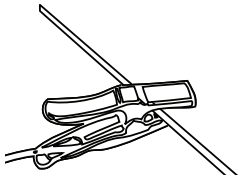
3 - Pisztoly elhelyezés

Rögzítse a gépi pisztolyt merőlegesen az alkatrészre, hogy függőleges vágást kapjon.

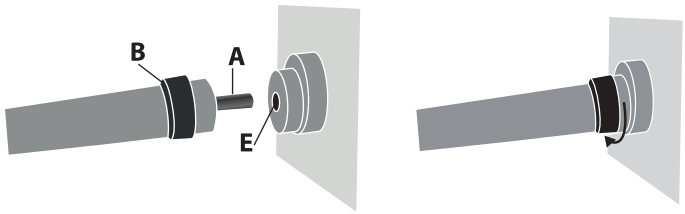


GÉP MŰKÖDÉSE

1 - Helyezze a testcsipeszt a vágható részre
Gondoskodjon a megfelelő elektromos érintkezésről, és ne tegye a kábelt a vágási pályára.
Figyelem: a festés megakadályozza a fém alkatrész és a földkapocs érintkezését, ne felejtsük el megcsiszolni.

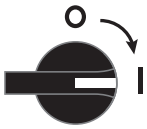


2 - Ellenőrizze a tartozékokat:

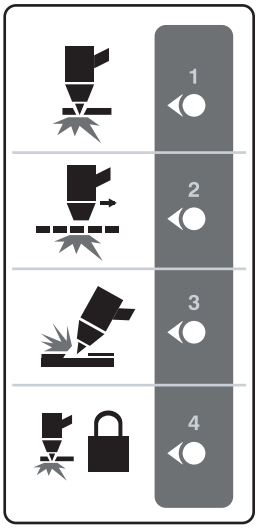


Helyezze be a plazmapisztoly csatlakozóját (A) az aljzatba (E), és csavarja be a B részt. Óvatosan húzza meg a pisztolyt.
A pisztoly eltávolításához csavarja le a fenti módon.

3 - Indítsa el a gépet és ellenőrizze, hogy a képernyőn nem jelenik-e meg hibaüzenet. Hiba esetén javítsa ki a «Hiba Ikonok» táblázat szakaszával. Egyes hibák miatt az eszköz újraindulhat.



4 - A MŰKÖDÉSI MÓD VÁLASZTÁSÁHOZ HASZNÁLJA a «ÜZEMMÓDOT» (2. ábra).



Fémlemez üzemmód:
A fém vágásához vagy átszúrásához ez a normál beállítás a normál vágáshoz.

Szakaszos mód:
Acél láncszem vágására. Ez a mód fenntartja az ívet is a vágások között.

Gyökfaragó mód:
Ez a mód az anyagok fémlemezről történő eltávolítására szolgál.

4T üzemmód:
Ez a mód lehetővé teszi a felhasználó számára, hogy elengedje a ravaszt hosszú vágásokhoz. Nyomja meg a ravaszt az ív elindításához, a ravasz elengedése nem állítja meg. A vágás leállításához nyomja le a ravaszt vagy távolítsa el a pisztolyt az felületről.

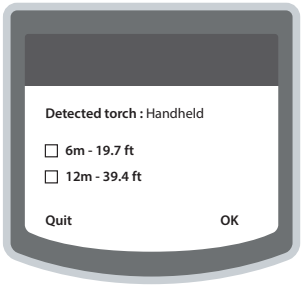
5 - FOLYAMOS BEÁLLÍTÁS (2. ábra)
A «3» beállítóval állítsa be az áramot a fémlemez vastagságához és típusához képest.

6 - A Légnyomás kézi vagy automatikus beállítása (2. ábra)
A «2» gomb lehetővé teszi az automatikus vagy a kézi üzemmód közötti váltást a légnyomás függvényében.

AUTO Az automatikus üzemmód automatikusan beállítja a légnyomást a vágási módtól, a csatlakoztatott pisztoly hosszától és típusától függően az optimális vágáshoz.

MANUAL A kézi üzemmód lehetővé teszi a légnyomás pontosabb beállítását.
Főként szakembereknek
A nyomás kézi beállításához használja a «Levegő» gombot a képernyőn megjelenő nyomás változtatásához.

7 - A PISZTOLYHOSSZ BEÁLLÍTÁSA (2. ábra)
A pisztoly hosszának beállításához tartsa nyomva a «2» gombot három másodpercig a menü megjelenítéséhez.

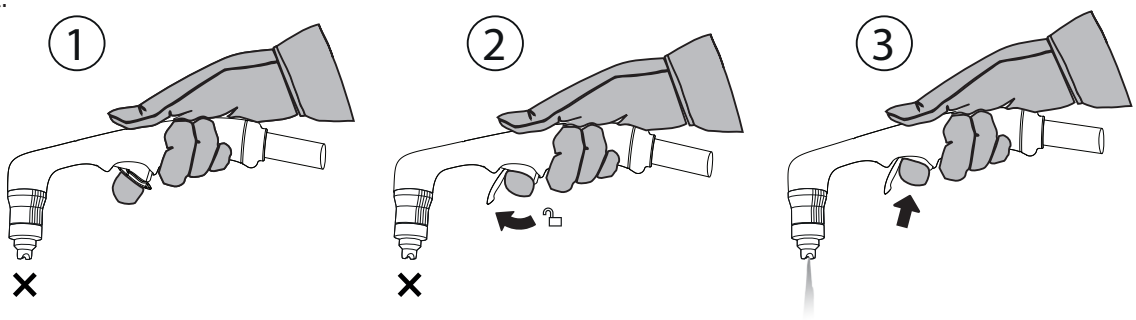


Kétféle pisztoly létezik, amelyeket az eszköz automatikusan felismer:
-Kézi: kézipisztoly
- Gépesített: gépipisztoly

Az «A» tárcsa segítségével választhat a különféle pisztolyhosszok között. Ez a választás fontos a légnyomás beállításához az optimális vágási teljesítmény elérése érdekében.
A «P» gombbal érvényesítheti a választást.

BIZTONSÁG

A pisztoly biztonsági retesszel van felszerelve a véletlenszerű használat elkerülése érdekében: Oldja ki és húzza meg az indítógombot az alábbiak szerint:



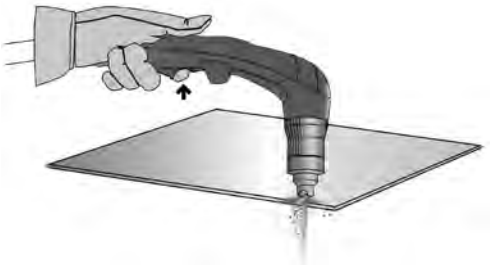
TIPPEK A VÉDELEMHEZ

• Enyhén húzza a burkolatot az alkatrészen egyenletes vágás céljából. Ez garantálja az állandó, adaptált távolságot.
• Vágáskor ügyeljen arra, hogy a szikrák az alkatrész aljáról távozzanak. Vágáskor a szikrának kissé el kell térnie a pisztolytól (15 ° - os szög) ° 30 ° -ra a függőlegestől).
• Ha a szikra az alkatrész tetejéről repül, lassítsa a mozgást, vagy állítsa a kimeneti áramot magasabb szintre.
• Az egyenes vágásokhoz használjon vonalzót .

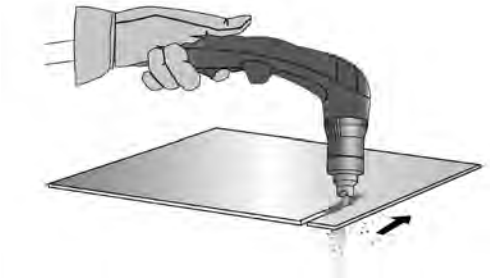
VÁGÁS SZÉLRŐL

Tartsa a pisztolya pajzsát merőlegesen (90 °) az alkatrész széléhez .

Nyomja meg a pisztoly kioldóját az ív elindításához, amíg ez teljesen be nem vágódik az alkatrészbe.



Miután az alkatrészt vágta, húzza kissé az alkatrész pajzsát a vágás folytatásához. Próbáljon meg fenntartani egy rendszeres távolságot.

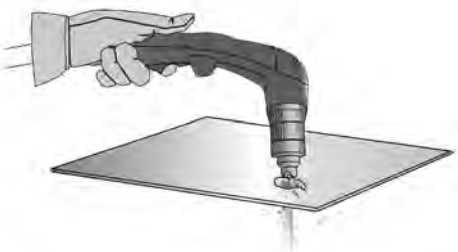


VÁGÁS LYUKASZTÁSSAL

Tartsa a pisztolyt kb. 30 ° szögben az alkatrész felé.

Nyomja meg a pisztoly kapcsolóját az ív elindításához, miközben az alkatrészhez 30 ° -ot hagy. Lassan forgassa a pisztolyt merőleges helyzetbe (90 °).

Indítsa el a pisztolyt, miközben a ravaszt nyomja le. Ha a szikra az alkatrész aljáról távozik, az ív átvágta az anyagot.

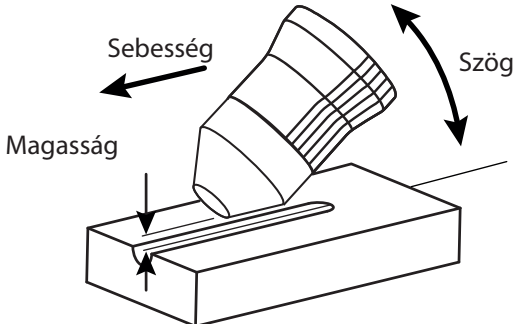


GYÖKÖLÉS

1. Tartsa a pisztolyt az alkatrészhez képest 45 ° -os szögben, közben a pisztolyt indítás előtt tartsa körülbelül 2 mm távolságra a speciális illeszkedő pajzsot az alkatrésztől.

2. Az ív elindítása előtt nyomja meg a pisztoly kioldóját, és a horonyban átvágva tartsa az alkatrészhez 45 ° -os szöget.

3. Tolja a plazma ívet a vágni kívánt irányba. Tartson minimális távolságot a pisztoly pajzsának és az olvasztott fém között, hogy elkerülje a fogyóeszközök korai kopását vagy a pisztoly károsodását.



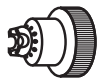
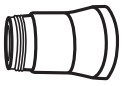
Gyökforma

A horony alakját megváltoztathatja a pisztoly sebességének, távolságának vagy a pisztoly szögének megváltoztatásával.

A GYÖK FORMÁJÁNAK VÁLTOZÁSA

elvárás	Szélesség	−	+	+	−	−	+	+	−
	Mélység	−	+	−	+	−	−	+	−
	Megoldások	Növelje a sebességet	Csökkentse a sebességet	Távolítsd a pisztolyt	Közelítsd a pisztolyt	Növeld a szöget	Csökkentsd a szöget	Növeld az áramerősséget	Csökkentsd az áramerősséget

Tartozékok vizsgálata

Tartozék	Vizsgálat			Megoldás
 Sapka	Szemrevételezéssel ellenőrizze az pajzs belső nyílását. Ellenőrizze, vannak-e töredékek a pajzsban.	JÓ	ROSSZ	Cserélje ki a pajzsot, ha a lyuk már nem kerek. Távolítson el minden felesleges anyagot.
 Védőfej	Ellenőrizze a sérüléseket és a felület kopását.			Cserélje ki a fejet, amikor sérültnek látszik (égési nyomok).

Fúvóka	Szemrevételezéssel ellenőrizze a fúvókaő belső furatát.	JÓ	ROSSZ	Cserélje ki a fúvókát, ha a belső átmérő megnövekedett vagy torz.
Diffúzor	Ellenőrizze, hogy nem sérültek-e és nem koptak-e a felület és a diffúzor. Ellenőrizze, hogy a füstgáz-elszívók nincsenek-e akadályozva.	JÓ	ROSSZ	Cserélje ki a diffúzort, ha a felület sérült vagy kopott, vagy ha a füstelszívók el vannak takarva.
Elektróda	Szemrevételezéssel ellenőrizze az elektróda belső furatát.	JÓ	ROSSZ	Cserélje ki az elektródát, amikor a betétet használják (1,5 mm eltávolítás).

Hiba jelzések

Hibakódok jelennek meg, amikor egy problémát észlelnek. Ezeket két számjeggyel kódolják (Hiba típusa + hibakód), az alábbi táblázat szerint.
Csak a legmagasabb prioritású hibakód jelenik meg a képernyőn.

Tájékoztatás
Tájékoztatja a felhasználót, hogy hiba történt a belső buszon.

Figyelem
A gép működik. A felhasználónak kapcsolatba kell lépnie a géppel a hiba elhárításához.

Hőmérséklet
A hőmérséklet kívül esik az elfogadható tartományon

Megszakítás
A gép blokkolás indításakor vagy a vágás megszakad, mert hiba történt. A hibát orvosolni kell, ki kell javítani, és a gépet be kell állítani, újra kell indítani.

Levegő ellátás
Hibás levegőellátás A levegőellátás nincs vagy a levegő nyomása nem megfelelő.

Tartozék hiba
A tartozékoki nem megfelelőek . A levegőellátást le kell állítani, a tartozékokat át kell nézni és újraindítani a gépet.

Komoly hiba
A termék technikai beavatkozást igényel.

Hiba típus	Hibakód	meghatározás	Jel	Cause-Solution
1 - Hőmérséklet	1	Legalább egy hőmérséklet-érzékelőt nem működik	X	Az egyik hővédelem áramtalanítva. Kérjen szakemberrel ellenőrzést.
	2	Másodlagos hővédelem		A belső hőmérséklet túlzottan magasra vált. Tartsa bekapcsolt állapotban a gépet, hogy engedélyezze a hűtést a védelem megszakításáig.
	3	Alacsony hővédelem		
	4	Elsődleges hővédelem		
	5	Üzemi hőmérséklet<-20°C		A szobahőmérséklet megakadályozza a gép megfelelő működését. Vigye melegebb helyre.

2 - Védelem	1	Egy fázis hiányzik	AC	A gép észlelte, hogy legalább egy fázis hiányzik. Húzza ki a készüléket a hálózati csatlakozóból, és ellenőrizze az elektromos elosztó hálózatot.
	2	Túlfeszültség észlelve a hálózaton		Túlfeszültséget észleltek az elektromos elosztó hálózaton. A gépet védik. Húzza ki a készüléket a hálózati csatlakozóból és ellenőrizze az elektromos elosztó hálózatot.
	3	A hálózati feszültség túl alacsony (-15%)		A gép azt jelzi, hogy a hálózati feszültség közel van a megengedett legnagyobb tartományhoz. Ha ez bekapcsolás közben történik, a gép leáll. Húzza ki a készüléket a hálózati csatlakozóból és ellenőrizze az elektromos elosztó hálózatot.
	4	Network voltage is too high (+15%)		
	5	A hálózati feszültség nem esik a tartományba (+/- 20%)		A maximális feszültségtartományt elérték, a gép kikapcsolt, hogy megvédje magát. Húzza ki a készüléket a hálózati csatlakozóból és ellenőrizze az elektromos elosztó hálózatot.
3 - Alkatrészek	1	A felső szekunder hővédelem lecsatlakoztatva van	X	Az egyik hővédelem áramtalanítva. Kérjen szakemberrel ellenőrzést.
	2	Alsó szekunder hővédelem lecsatlakoztatva		
	3	Az elsődleges hővédelem ki van húzva		
	4	PWM vezérlő védelem		A PWM vezérlő hibát észlelt. A gép javítását igényli.
4 - Levegő ellátás	1	Nincs levegő		Ellenőrizze, hogy a levegőcső megfelelően csatlakozik-e a készülékhez, vagy hogy a nyomás 5 és 9 bar között van-e.
	2	Nem megfelelő nyomás		A készülék leállította a vágást, mert a levegőnyomás túl alacsony lett a vágás végrehajtásához. Ellenőrizze a levegőellátást.
	3	A levegő nyomás az elvártnál kisebb		A gép jelzi, hogy a levegő nyomása alacsony lesz, de mégis elvégzi a vágást. Ellenőrizze a levegőellátást.
5 - Tartozékok	1	Nincs pisztoly		A pisztoly ki van húzva. Csatlakoztasson egy pisztolyt és indítsa újra a gépet.
	2	A tartozék leválasztva		A tartozék nem észlelhető. Húzza ki a készüléket a hálózati csatlakozóból, telepítse újra a tartozékokat és indítsa újra a készüléket.
	3	A kapcsoló megnyomva		A ravaszt «megnyomva« észlelte a gép indítása közben.
	4	Hűtési hiba	X	A hűtőventilátor teszt hibát mutatott. Ellenőrizze, hogy a szellőztető működik-e.
	5	Piszoly hiba		Mindkét pisztolytípust egyszerre detektálták. Ellenőrizze, hogy a pisztoly kompatibilis-e.
6 - Kommunikáció	1	Kommunikációs hiba a mikrovezérlők között.		Belső kommunikációs hibát észleltünk. Indítsa újra a terméket. Ha a hiba továbbra is fennáll, kérjen képzett szakemberrel ellenőrzést az elülső NYÁK és a fő NYÁK közötti kapcsolatokról.
7 - Indítás	1	A pisztoly belső érintkezőinek alapértelmezése		Pilótív telepítési hibája. A tartozékok nem tértek vissza a helyükre.
	2	Pilótív hiba		Pilótív telepítési hibája. A pilóta íváramot nem észlelték.
	3	Pilótív indítási hiba		Pilótív telepítési hibája. A pilóta íváramot nem észlelték.
	5	Pilótaív telepítési hibája.	X	Ellenőrizze a ftartozékok állapotát. Ha a probléma továbbra is fennáll, a gépet javításra van szükség.

HIBÁK, MEGOLDÁSOK

PROBLÉMÁK	MEGOLDÁSOK
A berendezés nincs bekapcsolva	- Ellenőrizze, hogy a tápkábel megfelelően van-e csatlakoztatva a hálózathoz. - Ellenőrizze, hogy az eszköz be van-e kapcsolva a fő megszakító panelen vagy az áramellátó dobozban. - Ellenőrizze, hogy a feszültség nem alacsony-e (több mint 15% -kal a névleges feszültség alatt).
A pilotív lekapcsol	- Kopott tartozékok - Nincs elektromos érintkezés a fúvóka és az elektróda között.
A vágás leáll	- A vágási sebesség túl alacsony. - Rossz földcsatlakozó csatlakozás. - A vágási magasság túl magas
Nem elegendő a vágási mélység.	- Alkalmatlan fúvóka. - A vágási sebesség túl gyors. - Nincs elég áram. - Az alkatrész túl vastag (több mint 15% -kal a névleges feszültség alatt
A tartozékok korai romlása.	- Az áram túl magas a fúvókához.
Az sugár sípoló.	- Tisztítsa meg a légszűrőt. - A szűrőbetétet meg kell tisztítani vagy cserélni.

CE MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A GYÁRTÓ:

SYRIUS-TECH Kft.

3508 MISKOLC, FUTÓ U. 74

TELJES FELELŐSSÉGGEL KIJELENTI, HOGY AZ ALÁBBIAKBAN FELSOROLT TERMÉKEK, MELYEK A KÖVETKEZŐ MÁRKANÉVVEL ÉS TÍPUSSAL REN DELKEZNEK:

SYRIUS®

TÍPUS: PLASMA 125 A

2020. 08.01.-től kiszállított modellek esetében

MEGFELELNEK

A **89/336 EEC, 92/31 EEC** ÉS **93/68 EEC** LEFEKTETETT, **ELEKTROMÁGNESES KOMPATIBILITÁSRA** (EMC) VONATKOZÓ VÉDELMI ELŐÍRÁSOKNAK. TOVÁBBÁ, KÜLÖNÖSEN
MEGFELEL AZ **EN 50199, EN 60974-1** SZABVÁNYOKNAK. IPARI LÉTESÍTMÉNYEKBEN HASZNÁLANDÓ, HÁZTARTÁSI CÉLÚ ALKALMAZÁSA NEM AJÁNLOTT.

Miskolc, 2020. 08.01.

ÜGYVEZETŐ IGAZGATÓ
CSOMÓS ATTILA