

TIG 200 L AC/DC HF TIG HEGESZTŐGÉP (5 ▷ 200A)

Cikkszám: 011915

Hegesztésre tervezve:

Alumínium

Acél

Rozsdamentes acél

TIG AC : 10A ▷ 200A

TIG DC : 5A ▷ 160A

MMA : 10A ▷ 160A

KEZELŐFELÜLET

Az INVERTER technológiából adódóan, a TIG 200 L AC / DC-t digitális panel vezéri.

5 Memóriahely : a beállítások mentéséhez.

TIG 200 L

✓ Kezdshez:



Ideális helyzet beállítás

- 2 lehetőség: HF (magas frekvenciás), érintkezés nélküli, vagy LIFT-es érintéssel
- Integrált automatizmus: «Vedd fel az ideális hegesztő pozíciót»

A rendszer segít az elektróda pozicionálásában a hegesztőáram létrejötte előtt egy gyenge áramú ív jön létre a könnyű pozíció megtalálásához.(4T és 4Tlog üzemmódban).

✓ 3 pisztoly üzemmód:

- 2 T
- 4 T
- 4 T«LOG»: A kezelő bármikor választhat a 2 hegesztőáram közül a pisztolykapcsoló rövid megnyomásával. (Kis és nagy hegesztőáram).

✓ Automatikus pisztoly-érzékelés:

Lehetőség van egy gombos vagy két gombos pisztoly csatlakoztatására, beépített potenciométerrel, vagy anélkül.

✓ 3 AC/DC mód:

- **TIG:** Általános beállítások AC és DC: gáz előfűtés / áram felfűtés / kis és nagy hegesztőáram 4Tlog módban) / gáz utánfűtés / áramlefűtés.
Specifikus AC beállítások:
 - Balance (20–60%) tisztító / olvasztó
 - Frekvencia az ív szélességének (koncentrációjának) pontos beállítására (20–200 Hz)
 -> Kézi, vagy automata (AC Easy funkció)
- **TIG Pulse:**
 - **Easy Pulse Mód:** A kezelő beállítja az átlagos hegesztőáramot. A készülék automatikusan beállítja frekvenciát, az olvasztó és tisztító áramot
 - **Normál Mód:** A kezelő beállítja a olvasztó és tisztító áramot, valamint a frekvenciát.
- **TIG SPOT:** Lehetővé teszi az alkatrészek előkészítését ponthegeztéssel.

✓ Távezérlő csatlakozó a frontlapon:

Lábpedál csatlakoztatható a TIG-hez (045682) vagy kézi távirányító (045675)

HIGH-TECH TÁPEGYSÉG

PFC PFC Technológia

A PFC szabályozza és hatékonyan használja a tápfeszültséget, amely lehetővé teszi, hogy az egység egyfázisú 16A 230V-os kimeneten működjön, még intenzívebb használata esetén is, ellenben a 32A-230V PFC nélkül is ugyanarra lenne képes. Ezt a gépet hosszabbítókkal (akár 100 m-ig) is lehet használni.

SVRIUS®



A készülék vízhűtéses pisztollyal is használható a beépített vízhűtőkörnek köszönhetően.

Tartozék nélkül kapható



MMA

- Hegesztés acélon, rozsdamentes acélon, öntöttvason, rutli vagy báziselektrodákkal.
- A gép tudja a letapadásgátlást, a HotStart és beállítható ArcForce funkciókat.

Max 10m³
(50 l)



Kocsi 10M-XL
cikkszám: 041257
(opcionális tartozék)

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	áramfejlesztővel üzemeltethető (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	35/50	20x42x49 / 26	6 kW 7.5 kVA

- EN 60974-1