



SYRIUS LASER PROFILE CUT FIBER LÉZERES CSŐVÁGÓ GÉP

Jelen gazdaságos és praktikus lézeres csővágógépet, a piaci igényeket figyelembe véve a SYRIUS fejlesztette ki, a cső és zártszelvény megmunkálással foglalkozó cégeket megcélózva. Ez a géptípus kiváló ár-érték aránnyal rendelkezik. A 6 m-es gép maximum 6,5 m-es és minimum 90 mm-es alapanyagot tud vágni.vágni. Ideális választás cső és zártszelvény feldolgozó vállalkozások számára.. A cég segítséget nyújt a gépbeállítás kiválasztásában és az összeszerelési folyamatokban, a későbbi képzésekben és a szervizben, miközben olyan lézer csővágó gépet biztosít, amelyet az ügyfelek megengedhetnek maguknak!

Tartószerkezet

Anyag: Q235A (szénacél)

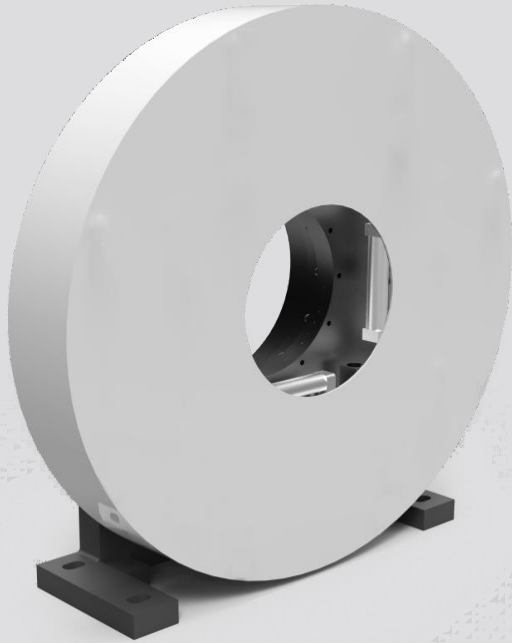
Hőkezelés: nagy hőmérsékletű oldó
izzítás

Konzolos tartószerkezet

A tartószerkezet végeselemes modellezésével a feszültséggyűjtő helyek tudatosan elrendezhetőek. A tervezésnek köszönhetően csökken az anyagfelhasználás, helytakarékos, és biztosítja a gép működésének stabilitását.

Az laser profil cut típusú gép konzolos tartó kialakítása nagymértékben kiterjeszhető, ezzel biztosítva a további alkalmazási lehetőségek megvalósítását.





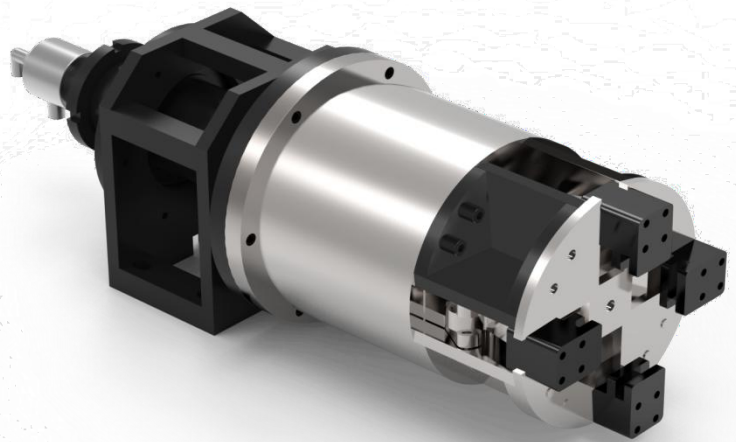
Tokmány

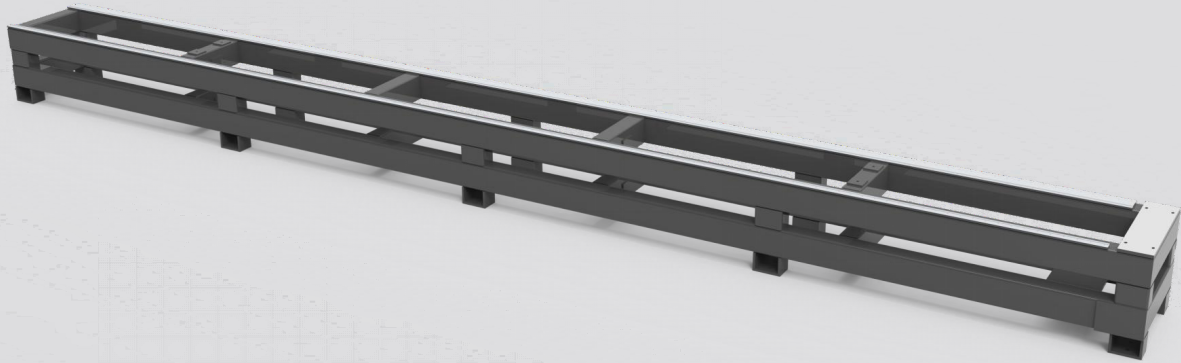
Csövek és zártszelvény befogására alkalmas

Szervomotor, 150 fordulat/perc

Hosszú löketű pneumatikus tokmány

Nem igényel kézi beállítást, alkalmazható 20-300 mm átmérőjű csövekhez (zártszelvény esetén az átló kisebb, mint 220mm), és a legrövidebb vágható alapanyag mérete \geq 90mm.





Vágóasztal

Hegesztett vázszerkezet

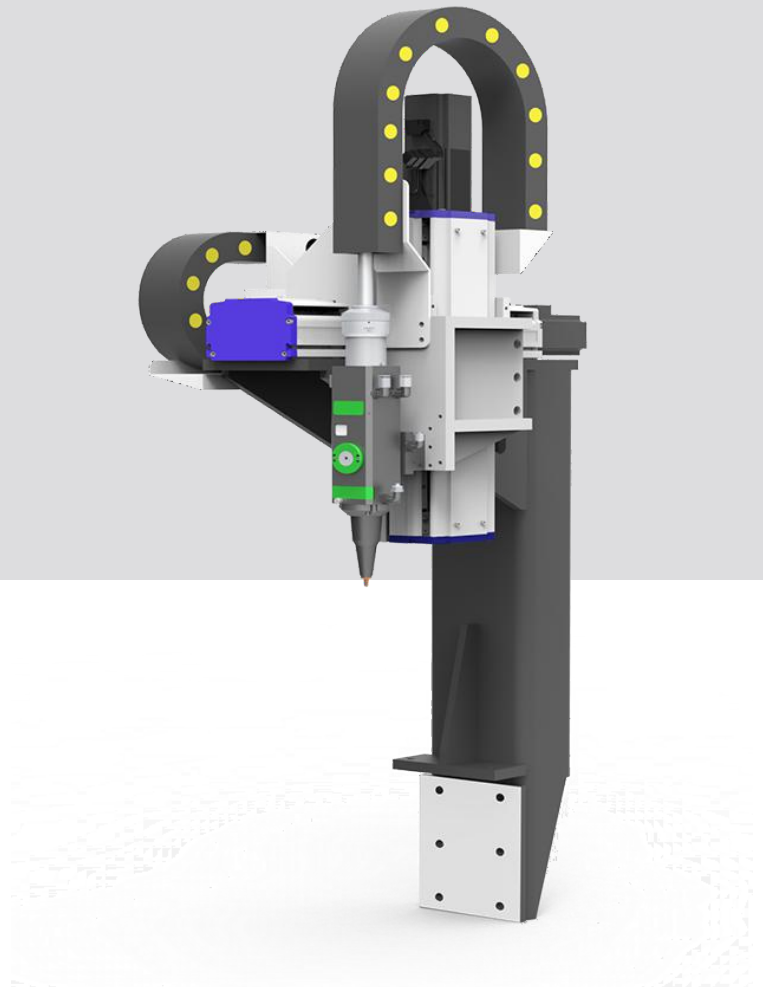
Olasz colgar tokmányos megmunkáló központtal van megmunkálva, amivel, 0,02 mm-es pontosság érhető el és utána 24 órás megeresztő hőkezeléssel kezeljük.

70 m/perc maximális mozgási sebesség



X Z-tengely: zárt modul átviteli mechanizmus; amely biztosítja a működési pontosságot, a por elleni védelmet és az ütközésgátlást;

Y-tengely: Tajvani CSK precíziós fogasléc és fogaskerék, precíziós FUJI szervomotor és bolygókerekes hajtómű; melyek segítségével a gép megfelel a gyors és gyorsítást igénylő műveletek követelményeinek, és könnyedén alkalmazható sarok és precíziós vágás esetén is.



Hajtás rendszer

Zárt modul

Tajvani CSK fogasléc és fogaskerék

Japán FUJI szervomotor

Bolygókerekes hajtómű



MAX 1000, 1500, 2000 W lézer

Hatékony elektro-optikai átalakítás, nagy reakciógátló képesség, nagy hatékonyságú vékony lemezvágás.

Az optikai szál testre szabható karbantartásmentes működést biztosít.

A MAX lézer nagyobb fotoelektromos átalakítási hatásfokkal (> 30%), magasabb és stabilabb sugárminőséggel és erősebb reakciógátló képességgel rendelkezik. Az optimalizált második generációs optikai szál asztali rendszer biztosítja a stabilabb és pontosabb vágást vastag lemezek vágásakor. A lézer számos felhasználási célra alkalmas: vágás, hegesztés, fúrás, orvosi eszközök megmunkálása stb. A vágott lemez keskeny vágási réssel és fényes felülettel rendelkezik, ami nyilvánvaló előnyököt jelent a piacon lévő más hasonló lézerekkel szemben.



3D fiber vágófej

Teljesen zárt belső szerkezet

Fókuszáló szerkezet

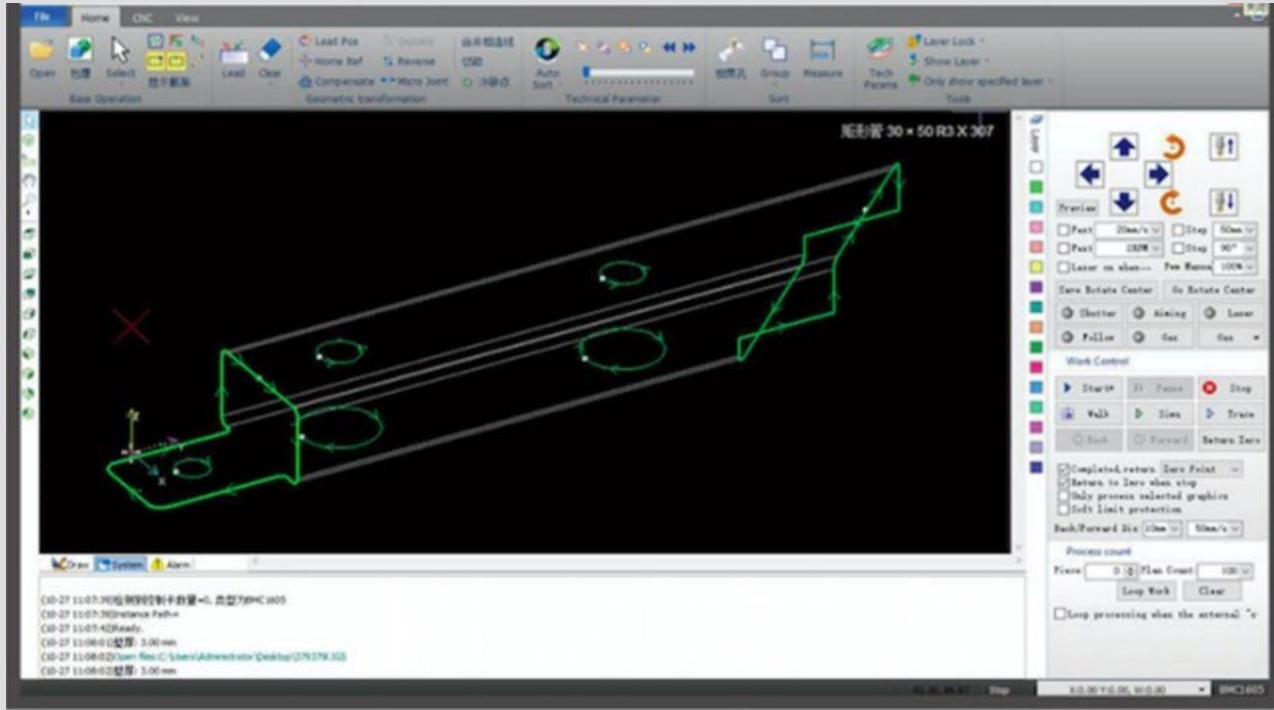
Védőlencse

Fókusz: 75 mm / 100 mm

Kiegészítő gázellátás: ≤ 25 bar
nyomással

Ez a vágófej nagy előnnyel rendelkezik a kis és közepes teljesítményű fiber lézervágás alkalmazásakor. A lézerfej belső szerkezete teljesen le van zárva, hogy védje az optikai részeket a szennyeződésektől.

A fókuszálás során a beállítás pontos és kényelmes. A védőlencse elhelyezkedésének köszönhetően könnyen cserélhető.

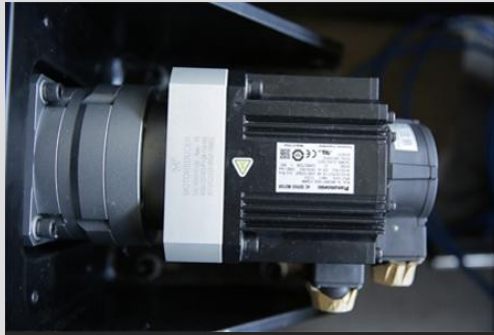


SYRIUS LASER PROFILE CUT FIBER LÉZERES CSŐVÁGÓ GÉP

A Cypcut lézervágó rendszer egy professzionális 3D csővágó szoftver, amely közvetlenül képes olvasni az UG és a Solid Works szoftverek által exportált IGS formátumú fájlokat. A cső vágandó felülete és a vágás nyomvonala dinamikusan, kézi szerkesztés és kiválasztás nélkül meghatározható. A gyors, kényelmes és automatikus szintezési és központosítási funkció kiváltja a fárasztó kézi műveletet, és alkalmazásával javul a vágási pontosság; automatikusan kiszámítja a vágófej felemelési magasságát, amikor a cső forog, és a cső méretének megfelelően az egyik oldalon vág, hogy elkerülje a fej ütközését a vágási folyamat során, valamint jelentősen csökkenti a felesleges mozgást az egyik oldalon történő vágáskor, így időt takarít meg.



FUJI SZERVOMOTOR



SHIMPO HAJTÓMŰ



PIROS FÉNYJELZŐ RENDSZER



HANLI VÍZHŰTÉS



GÉPOLAJ FELTÖLTÉS

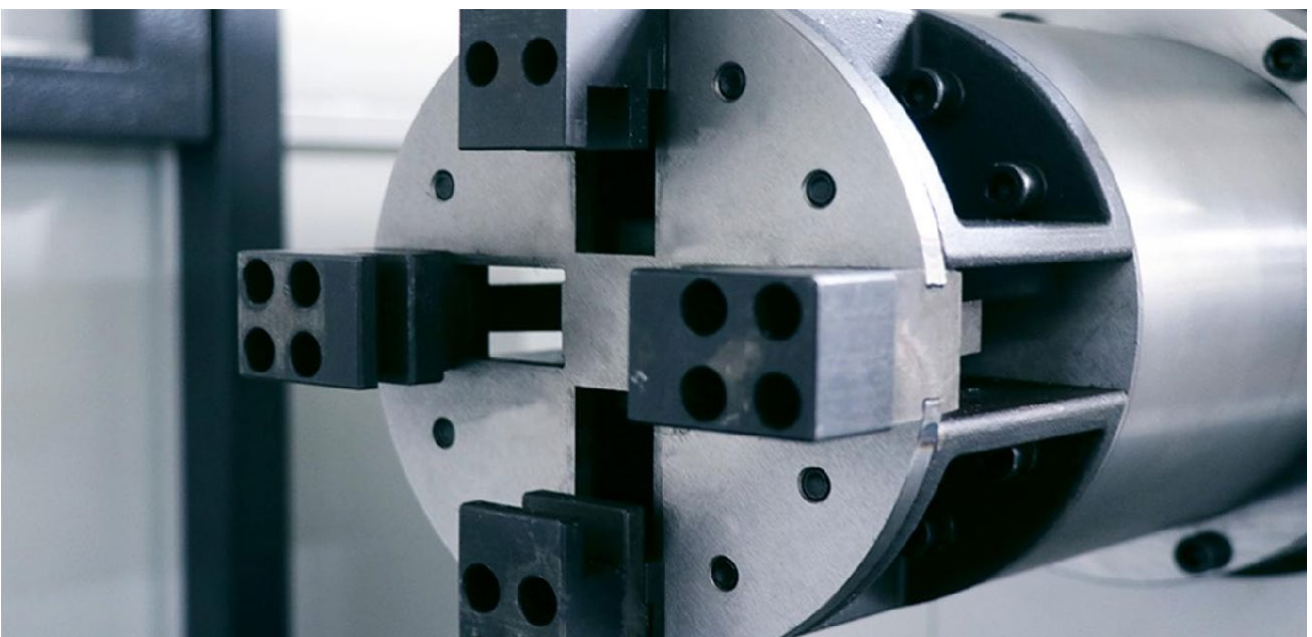
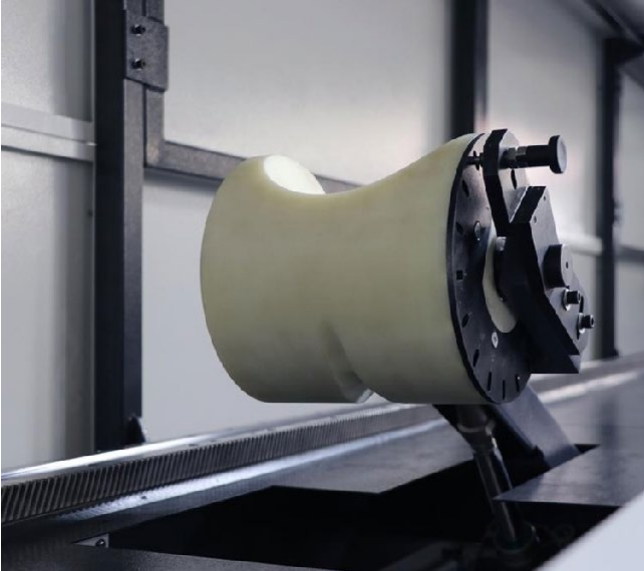
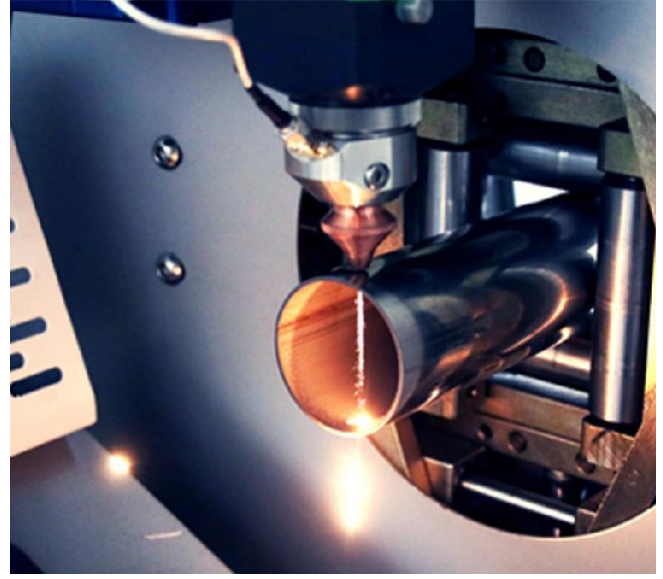


TAIWAN CSK FOGASLÉC ÉS FOGASKERÉK

A SYRIUS CNC lézeres cső és zártszelvényvágó sokféleképpen optimalizálhatja az Ön gyártási folyamatát. Egyetlen műveletben perforációkat és összetett profilokat készíthet.

Emellett a cső több részre vágható. Olyan innovatív tervezési megoldásokat tesz lehetővé, amelyekkel minimalizálhatók az olyan későbbi feladatok, mint a sorjázás, a hegesztés és az összeszerelés.

Alkalmazásával az olyan közbenső fázisok, mint a tárolás és az alkatrészfeldolgozás szintén sokkal kevesebb erőforrást igényelnek, így a hagyományos fűrészsel, fű- és marószerszámokkal végzett gyártási módszerekhez képest jelentősen csökkentheti a gyártási folyamatot és ezáltal az egy alkatrészeire jutó költségeket.



Műszaki adatok

Modell	FLT-30	Mértékegység
Alapanyag mérete	Cső Ø350 mm, Zártszelvény oldalhossza ≤ 300 mm, L ≤ 3000 mm	mm
X, Y tengely pontosság	±0.05/1000 mm	mm
X, Y tengely újrapozícionálási pontosság	±0.03/1000 mm	mm
Gyorsítás	1G	m/s ²
X, Y tengely maximális mozgási sebessége	70	m/min
A tokmány maximális fordulatszama	100	r/min
Alapanyag hossza	≥90 (kis mértékben eltérő lehet különböző csövek esetén)	mm
Gép befoglaló mérete	5900 × 1350 × 1750 mm	mm
Lézer teljesítmény	1000, 1500, 2000	W
Vezérlőrendszer	Cypcut	
A gép teljesítménye	12-20	KW
Hálózati feszültség és frekvencia	400 V/50 Hz	V/Hz

Felépítés

Tételek	Márka	Származási hely	Mennyiség
Szervomotor	Fuji	Japan	5
Fogaskerék	CSK	TAIWAN	Néhány
Fogasléc	CSK	TAIWAN	Néhány
Hajtómű	SHIMPO	JAPAN	3
Tokmány	Arcbro	CN (Kína)	1
Pneumatikus alkatrészek	AirTAC	TAIWAN	Néhány
Lézer	MAX	CN (Kína)	1
Vízűtő	HUAKU	CN (Kína)	1
Légkondicionálás (választható)	TONGFEI	CN (Kína)	1
Kisfeszültségű villanymotor	CHINT	CN (Kína)	
IPC		CN (Kína)	1
Kenőanyag ellátó rendszer		CN (Kína)	1
Vezérlőrendszer	Cypcut	CN (Kína)	1

Megjegyzés: A cégünk által biztosított szabványos tartozékok jótállási ideje 1 év.



Telepítési és üzembehelyezési feltételek

1: Elhelyezés: 5950 mm × 1300 mm × 1850 mm

2: Daru vagy targonca: 3 tonna

3: Desztillált víz / tisztított víz 40 L

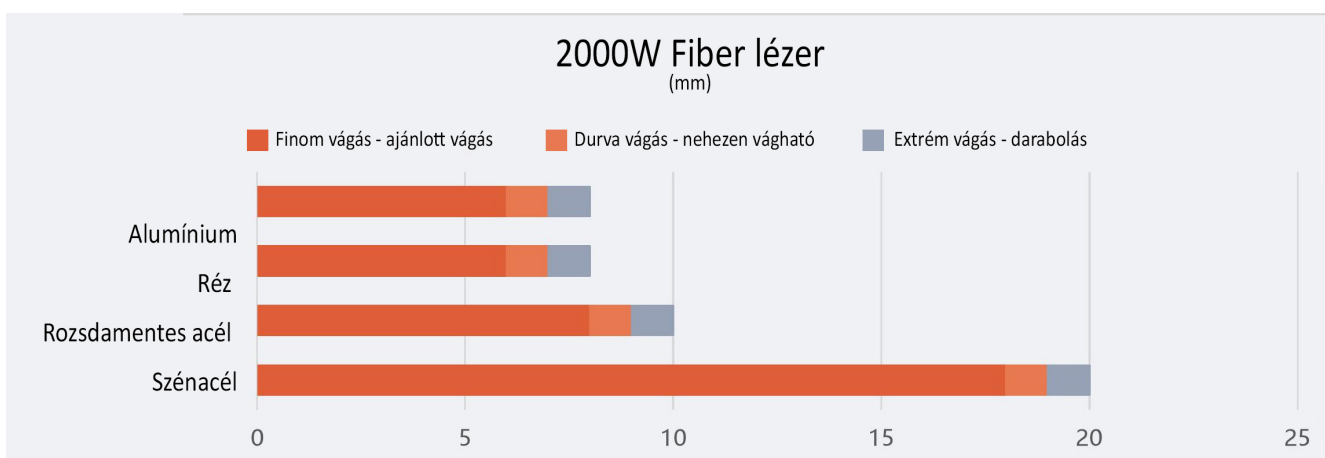
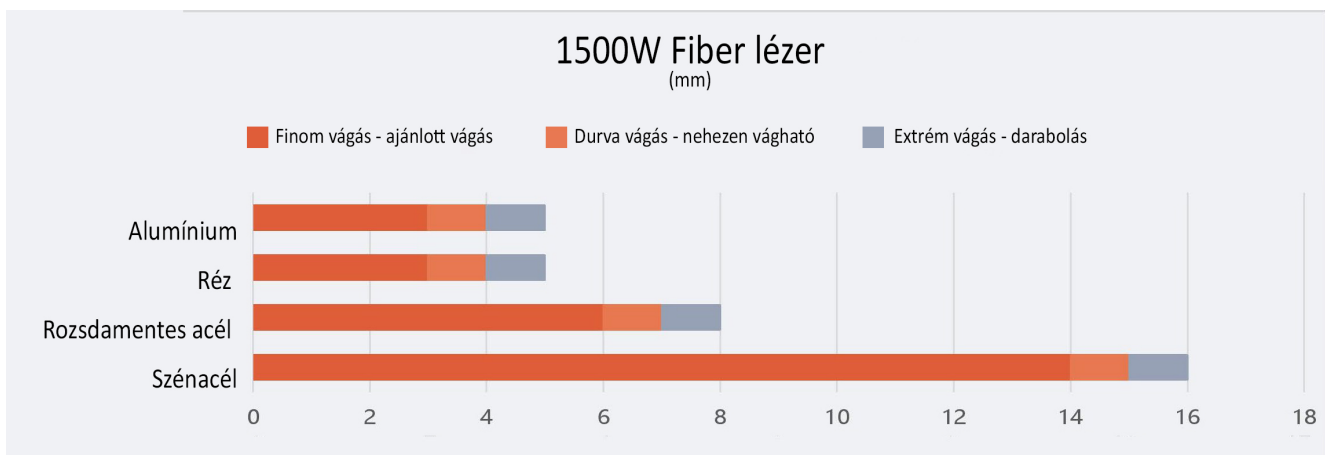
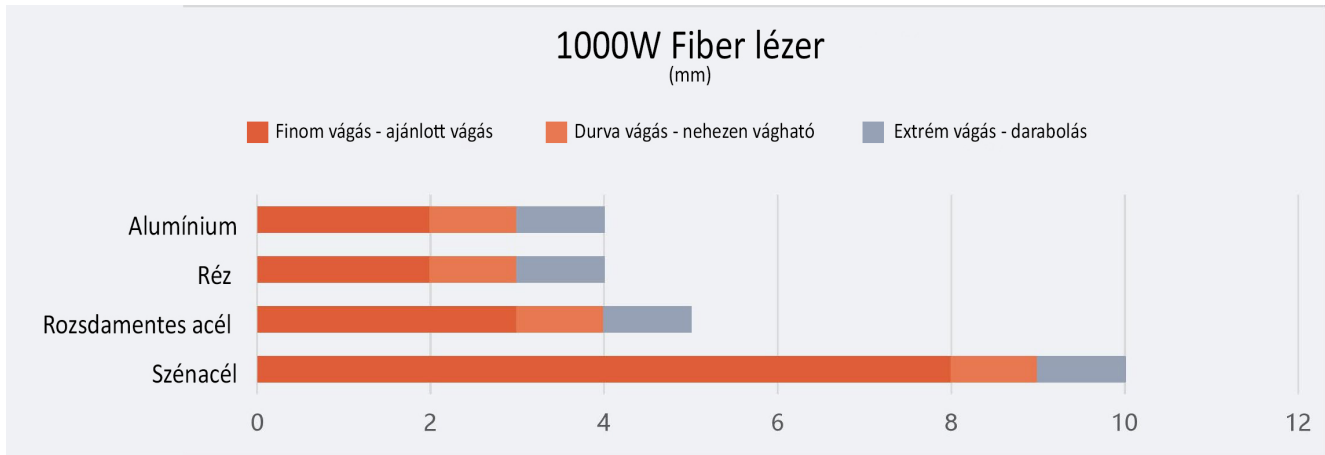
4: Háromfázisú ipari hálózat 400 V / 50,60 / Hz (a transzformátort és a feszültségstabilizátort előre le kell gyártani, ha a gyárban lévő nem felel meg).

5: SolidWorks szoftver + számítógép Windows 7 rendszerrel

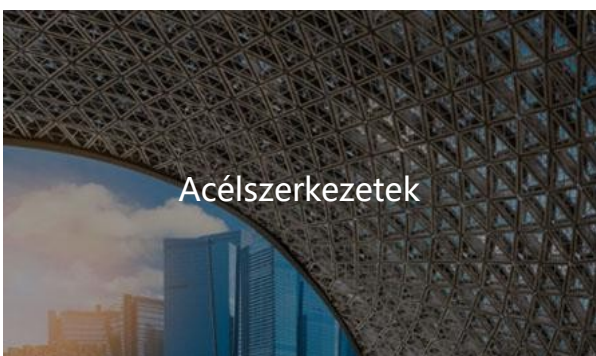
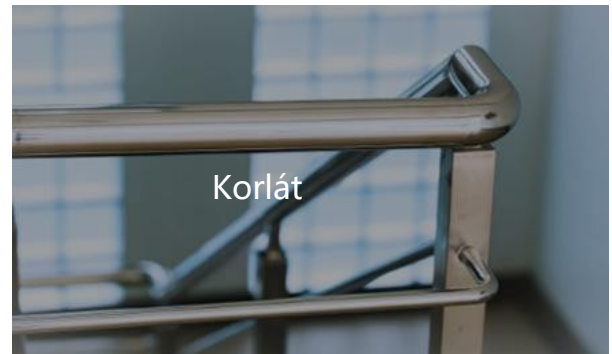
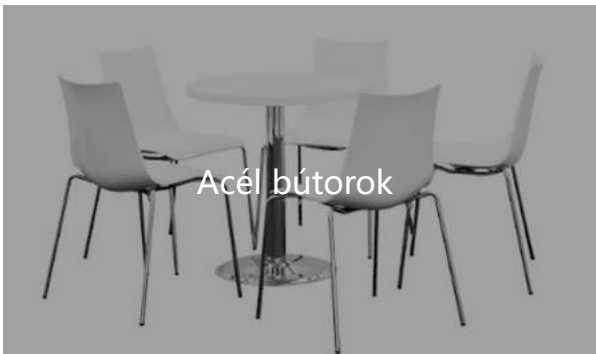
6: Oxigén / nitrogén (tisztaság 99.999%)

Megjegyzés: ha levegőt használunk, készítsünk elő légkompresszort + hűtve szárítót + olaj-víz szeparátort (zsírtalanított víz)

Referencia vágóképesség



Alkalmazás



Szerviz:

Karbantartás az élettartam teljes idejére. Az első évben ingyenes szerviz (kivéve a kopóalkatrészek, mint pl. védőlencsék, fúvókák stb.) A jótállási időszakot az átvétel időpontjától kell számítani. A jótállási idő alatt minden, a jótállási feltételeknek megfelelő hibát cégünk ingyenesen javít. Jótállási idő utáni szerviz: cégünk a jótállási idő lejárta után is tud szervizelést biztosítani. A jótállási időszak után a szervizdíj a személyi költségekből és az alkatrész költségekből tevődik össze. Cégünk személyes vagy telefonos konzultációt biztosít.