

TIG PRO 200 DC HF

TIG DC - AWI hegesztőgép (5→200A)

Cikkszám: 066779

A **TIG PRO 200 DC** (200 A) fejlett technológiájának köszönhetően kiváló minőségű hegesztést biztosít szénacél és rozsdamentes acél felületeken. Ergonomikus felülete egyszerűvé és intuitívá teszi a beállításokat.

OPTIMALIZÁLT DC HEGESZTÉS

- A másodlagos szabályozás optimális ívstabilitást és állandó hegesztőáramot biztosít minden pozícióra.
- **TIG DC:** minőségi hegesztést biztosít minden vastartalmú anyagon, például acélon, rozsdamentes acélon, de réz és ötvözetben is...
- **TIG DC Impulzus:** szabályozza a hegfürdő hőmérsékletét, korlátozza az deformálódást így vékony lemezek összehesztését teszi lehetővé 0.3mm-től
- **SPOT:** Gyors és precíz ponthegeztés, ideális vékony fémlemez hegesztése előtt.
- **2 fajta indítás:** HF (érintés nélküli) vagy LIFT (érintéses) interferencia érzékeny környezetben.
- **3 ütemezési mód:** 2T, 4T és 4T LOG.
- **Automatikus pisztolyérzékelés:** kompatibilis a reteszelés gombú és a dupla gombbal rendelkező pisztolyokkal.

MMA HEGESZTÉS

- **MMA:** bázikus és rutilos elektródák (Ø 5 mm-ig).
- **MMA Impulzus:** segíti a hegesztést függőleges helyzetben (csövek/csővezeték...)
- **3 integrált hegesztést segítő funkció:**
 - Letapadásgátló: csökkenti annak a kockázatát, hogy az elektróda leragadjon a munkadarabhoz.
 - HOT START: megkönnyíti az ívgyújtást, és másodpercek alatt beállítható a megfelelő fém típushoz
 - ARC FORCE: Az áram pontos növelése a nehéz elhegeszthető elektródák és bonyolult hegesztési helyzetekben.

INTUITÍV

- **Megjeleníti az áramot/feszültséget** hegesztés közben és után (WPS/PQR).
- **Mentsen el 10 programot** minden folyamathoz, hogy tökéletes legyen a hegesztési varratok reprodukálhatósága.
- **Intelligens szellőzéskezelés** az energiafogyasztás és a por csökkentésére

ROBOSZTUS

- **Megerősített test** és ütésálló gumibetétek a sarkokon..
- Kompakt és könnyen mozgatható.
- Túlfeszültség ellen védett 400 V-ig (PROTEC 400)

KIEGÉSZÍTŐK (opció)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



FOGYÓSZER
CSOMAG



KOFFER



- előgáz / utógáz
- áramfelfutási idő
- hegesztőáram
- alacsony/magas áram
- impulzusfrekvencia
- áramlefutási idő

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRÁLT TECHNOLÓGIA			TIG			MMA			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Védett & kompatibilis áramfejlesztő (+/- 15%)
				PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA