TITANIUM 230 AC/DC FV

TIG AC/DC – HF GYÚJTÁSÚ EGYFÁZISÚ BERENDEZÉS (ÁRAMERŐSSÉG - 5 → 230 A)

Cikkszám: 073098

A **TITANIUM 230 AC/DC FV** egy egyfázisú AC/DC TIG hegesztő áramforrás. A beépített teljesítménytényező-korrekciónak (PFC) köszönhetően rendkívül pontos ívvezérlést és ipari felhasználás során is megbízható hegesztési teljesítményt biztosít 230 A-ig (16 A-es biztosítékkal). Az ergonómikus kialakítás és a korszerű hegesztési funkciók biztosítják a felhasználó számára a kényelmet és a hatékonyságot.

6 FÉLE TIG HEGESZTÉSI MÓD

DC

DC Standard: zavartalan hegesztés a legtöbb vas alapú ötvözeten.

DC Pulse: lehetővé teszi a hegesztést a fajlagos hőbevitel minimalizálása mellett (2,5 kHz-ig).

FastPulse: akár 20 kHz-es impulzusok speciális acélok hegesztéséhez.

AC

AC Standard: alumínium és ötvözeteinek (Al, AlSi, AlMg, AlMn stb.) hegesztése.

AC Pulse: pontos beolvadás szabályozás, mely a váltakozó áramú impulzus frekvenciájának beállításával szabályozható (500 Hz-ig).

AC Mix: váltó- és egyenáram között váltakozik a hegesztési sebesség növelése érdekében.

TIG WIZARD

- **Szabadalmaztatott szinergikus üzemmód:** a maximális hatékonyság érdekében alumínium, acél, korrózióálló acél és réz alkatrészek hegesztéséhez, hozaganyag alkalmazásával vagy anélkül.
- **5 féle hegesztési mód:** tompakötés (BW), átlapolt kötés (FW), sarok hegesztés: belső szög (BP), külső szög és hegesztés hozaganyag alkalmazásával.
- **Wizard Lab:** segítségével egyedi hegesztési programok létrehozása.

OPTIMALIZÁLT BEÁLLÍTÁSOK

- **4 féle fűzővarrat készítési mód:**
  - Spot / Multi Spot: hagyományos fűzés vékony lemezek hegesztése előtt.
  - Tack / Multi Tack: precíz fűzés oxidáció nélkül, csökkentve a munkadarab deformációjának kockázatát.
- **3 különböző ívgyújtási mód:** hagyományos emelés, nagyfrekvenciás (HF) és érintéses HF (időzített nagyfrekvenciás ívgyújtás).
- **3 különböző üzemmód**: 2T, 4T and 4T LOG
- **AC hullámformák konfigurálása:** lehetővé teszi az ív és a beolvadás precízebb szabályozását.
- **E-TIG üzemmód:** garantálja, hogy a hegesztőgép biztosítsa a kiválasztott hegesztési paramétereket,függetlenül a pisztoly munkadarabhoz viszonyított helyzetétől.

- 5 colos színes kezelőfelület; intuitív, többnyelvű és testreszabható.
- 3 felhasználói felület opció: könnyű, haladó és speciális (szakértői szint)

MAXIMÁLIS CSATLAKOZTATHATÓSÁG

- Pontosan méri az energiafelhasználást.
- A hegesztési varratok nyomon követhetők, az EN 3834 szabványnak megfelelően.
- Hegesztési tartozék kalibrációs üzemmód (javítja az energiafelhasználás kiszámítását).
- Robotokhoz is csatlakoztatható egy opcionális tartozék segítségével (037960).
- A felhasználói üzemmód lehetővé teszi a berendezés több különböző kezelő általi használatát.
- Online elérhető ingyenes eszköz az interfész testreszabásához.
- A felhasználói programok biztonsági mentése USB-kulcson keresztül (max. 500), valamint a gép konfigurációjának mentése.
- Kompatibilis dupla gombos és potenciométeres pisztolyokkal is.
- USB-kulccsal elérhető új és átdolgozott hegesztési rendszerek és szoftverfrissítések.
- Szerszám nélkül csatlakoztatható távirányítás (pedál vagy távvezérlő opció).
- Opcionálisan rendelhető folyadékhűtő egység (070820).
- MMA, MMA AC és Pulsed MMA üzemmódok (elektródák Ø 8 mm-ig).
- VRD (feszültségcsökkentő rendszer) funkció aktiválható az üresjárati kimeneti feszültség 35 V alá csökkentéséhez.
- «Az "FV" technológia garantálja a folyamatosan stabil ívet, még a hálózati feszültség ingadozása esetén is (85 és 265 V között). Ez azt is eredményezi, hogy a gép alkalmas generátorral vagy nagyon hosszú tápkábellel történő üzemeltetésre is.

TARTOZÉKOK (OPCIONÁLIS)

SYRIUS SR26 - 8 m

Hűtőegység

1000 W
3 L - 14 kg

KOOLWELD 1

Diable 10m³

Analóg távvezérlés:

RC-HA2 - 10 m

RC-FA1 - 4 m

Digitális távvezérlés:

RC-HD2 + Kit NUM-1

50/60 Hz	A	I_2 TIG DC A	I_2 TIG AC A	I_2 MMA A	IMPULZUS FREKVENCIA TIG DC PULSE	IMPULZUS FREKVENCIA TIG AC PULSE	IMPULZUS FREKVENCIA MMA PULSE	TIG AC/DC BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	TIG AC/DC BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) X% (I2 max)	TIG AC/DC BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) 100%	MMA BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) IA (60%)	MMA BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) X% (I2 max)	MMA BEKAPCSOLÁSI IDŐ EN 60974-1 (40°C) 100%	U_0 V	U_R V	mm²	cm	kg	IP	Védett és kompatibilis áramfejlesztőh öz (+/-15 %)
110 V - 1~	32	5 → 140	3 → 140	5 → 140	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	140 A	100 %	140 A	130 A	50 %	105 A	55	26.5 (VRD)	35/50	49 x 26 x 44 cm	22.4	IP 23	8.5 kW
230 V - 1~	16	5 → 230	3 → 230	5 → 230				190 A	35 %	160 A	160 A	35 %	130 A							