

WIG 501 AC/DC PULSE

váltóáramú AWI (TIG) hegesztőinverter

Cikkszám: WSME501



Hálózati feszültség	AC380V±15%	
Hálózati frekvencia	(Hz)50/60 Hz	
Eljárás	TIG	MMA
Felvett teljesítmény	19 kVA	25.3 kVA
Hálózati áramerősség	28.9 A	38.4 A
Hegesztőáram	5-500 A	5-500 A
Üresjáratú feszültség	77V	
Impulzus frekvencia	0-20 Hz	
Bekapcsolási idő	60%	
Üresjáratú	60W	
Hatásfok	85%	
Teljesítménytényező	0.93	
Szigetelési osztály	F	
Védelmi fokozat	IP21S	
Tömeg	40 kg (vízhűtőkör, üresen: 15kg, szállítókosci: 28kg, össz.: 83kg)	
Méret	622x280x480	

Hot start gyújtóáram áramerősség ívgyújtáskor	10~315 A
Arc start kezdőáram az alapáram az áramfelfutás	5~315 A
Spot time ponthegeztési idő az egyes hegesztések ideje	0~10 S
Pulse frequency pulzus frekvencia az impulzusok gyakorisága	0.1~20 Hz
AC frequency AC frekvencia a tisztító és a hegesztő ciklus	20~200 HZ
Clear depth tisztító mélység a tisztító ciklus mélysége AC módban	-50~+50%
Arc ending befejező áram a hegesztőáram a hegesztés befejezésekor	5~315 A



A készülék jellemzői

A WIG 501 AC/DC Pulse hegesztőinverterünket ötvöztelen és ötvözött acélok, de főleg színesfémek (pl. alumínium) TIG hegesztésre fejlesztettük magasfrekvenciás (HF) gyújtással és mikroprocesszoros vezérléssel. A gépet a legmodernebb technikai megoldásokkal (pl. memória) és digitálisan beállítható paraméterekkel (pl. pulzálás) láttuk el, így széles körben alkalmazható akár vékony lemezektől, a zártszelvényeken keresztül egészen a csövekig. A magas bekapcsolási idő által kifejezetten ipari munkákra ajánljuk, ahol folyamatos hegesztésre használják. Robosztus fémburkolatos felépítésének köszönhetően kiválóan alkalmas ipari területeken végezett munkákhoz. Az inverterek piacán különleges belső felépítésével a nedvességgel és porral szembeni ellenállósága egyedülálló, ezért megbízhatósága kiváló.

Tartozékok

Testkábel



SYRIUS vízhűtőkör



Szállítókosci

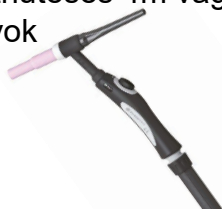


Opcionális tartozékok

RHÖNA Argon reduktor
(0780865)



SYRIUS vízhűtéses 4m vagy 8m
AWI-pisztolyok



Elektródafogó

